HEIDE-PUMPEN®

BBA Pumps

Pumpen der Spitzenklasse

B-SERIE

- Schifffahrt
- Industrie & Bauunternehmen
- Wasser- & Abwasserverbände, Wasserbehörden
- Agrar, Gartenbau & Bewässerungsprojekte

Selbstansaugende Kreiselpumpen

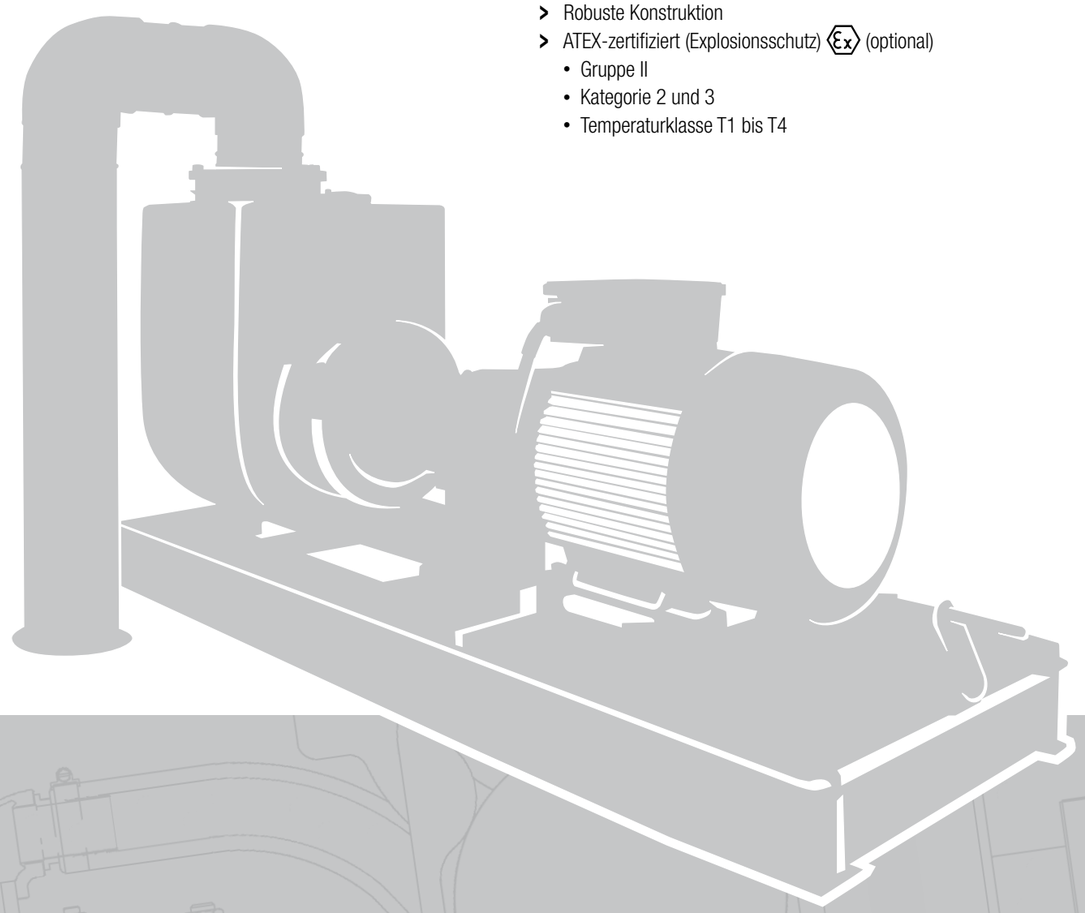
Diesel-Antrieb

Elektro-Antrieb

NACHHALTIGKEIT

BBA und HEIDE-Pumpen nehmen die Sorge um unsere Umwelt sehr ernst. Die B-SERIE ermöglicht es Ihnen nicht nur Kosten zu reduzieren, sondern hilft Ihnen auch dem Umweltgedanken Sorge zu tragen. Pumpen der B-SERIE wurden entwickelt, um höchste Effizienz bei niedrigsten Betriebs- und Folgekosten zu ermöglichen.

> Hochleistungspumpen beschränken den Energie- und Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum



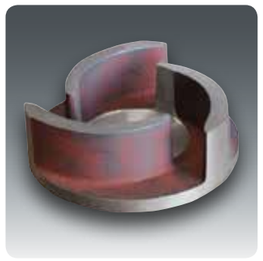
Flexibel und zuverlässig!

Die selbstansaugenden Kreiselpumpen der B-SERIE eignen sich hervorragend zur Förderung von sauberen und verschmutzten Flüssigkeiten. Die Pumpen verfügen über ein offenes Laufrad und eine auswechselbare Schleißscheibe. Da nur wenige bewegliche Teile mit dem Fördermedium in Berührung kommen, kann der Verschleiß in engen Grenzen gehalten werden.

Die B-SERIE

Lernen Sie die B-SERIE kennen. Es ist nicht nur eine Pumpe, sondern ein vollständiges Konzept, dass die B-SERIE so besonders macht:

- Einfache Konstruktion
- Großer Korndurchgang
- Verschleißbeständig
- Schnelle Selbstansaugung
- Gekühlte Wellendichtung
- Lange Standzeiten
- Robuste Konstruktion
- ATEX-zertifiziert (Explosionsschutz) Ex (optional)
  - Gruppe II
  - Kategorie 2 und 3
  - Temperaturklasse T1 bis T4

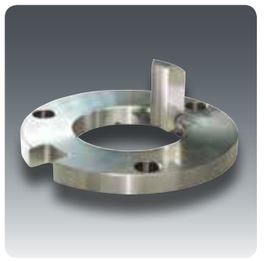


Laufrad

Die Pumpen sind mit einem offenen Laufrad ausgestattet, welches gegen eine austauschbare Schleißscheibe läuft. Das Laufrad ist in Grauguss, Bronze oder Edelstahl erhältlich.

Große Inspektionsdeckel

Ermöglichen einen einfachen Zugang zum Laufrad und Rückschlagventil.



Schneidmesser

Das Laufrad einiger Modelle kann mit einem Edelstahl-Schneidmesser ausgestattet werden, um auch Medien mit langfaserigen Bestandteilen zu fördern.

Handfahrgestelle

Die optional erhältlichen Handgestelle machen die Pumpe der B-SERIE zu einer mobilen Lösung und vergrößern so zusätzlich die Einsatzmöglichkeiten.

EINSATZBEREICHE

Schifffahrt
Lenz-, Deckwasch- und Ballastpumpe, Fäkalienentsorgung

Industrie
Förderung sauberer, verschmutzter, sandhaltiger und aggressiver Medien

Bauunternehmen
Auspumpen von Kanälen, Spülen von Grundwasserabsenkungsfiltern, Pfählen

Wasser- & Abwasserverbände
Notwasserversorgung, Notpumpstation, Förderung von Rein- und Schmutzwasser

Wasserbehörden
Notpumpstation, Grundwasserabsenkung, Wasserhaltung, Hochwasser

Bewässerungsprojekte
Für die Bewässerung und Beregnung

Agrar
Förderung von Gülle, Spül- und Abwasser

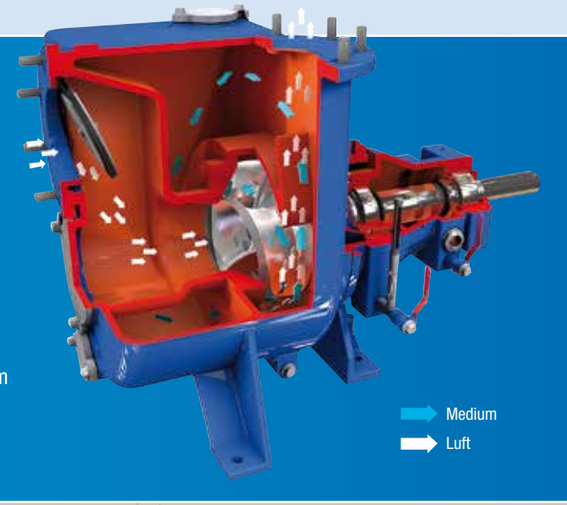
Obst- und Gemüseanbau
Beregnung und Bewässerung z. B. von Erdbeer- und Spargelfeldern

Pumpengehäuse optional aus Bronze (BVBMC)

Steckwelle für schnelle Wartung und Reparatur

DAS PRINZIP

Durch die Rotation des Laufrades wird die in der Saugleitung befindliche Luft in das Pumpengehäuse gefördert. Diese Luft vermischt sich mit der im Pumpengehäuse vorhandenen Flüssigkeit. Flüssigkeit und Luft werden zur Drucköffnung befördert. Die schwerere Flüssigkeit verbleibt im Pumpenraum, während die leichtere Luft durch die Drucköffnung entweichen kann. Dieser Vorgang wird so lange wiederholt, bis alle Luft entfernt ist und die Flüssigkeit aus der Saugleitung durch das Laufrad gefördert wird. Das eingebaute Rückschlagventil an der Saugseite verhindert das Leerlaufen der Pumpe beim Stillstand. Das Pumpengehäuse bleibt immer mit Flüssigkeit gefüllt und die Pumpe läuft jederzeit problemlos wieder an.



Elektrischer Antrieb / 2-polig

Lieferbar von DN40 (1,5“) bis DN100 (4“). Die Pumpen können mit Drehzahlen von 1.500 bis 3.600 1/min betrieben werden. Die konstruktiven Vorteile liegen in der kleinen Bauart der Pumpe, die jedoch einen großen Korndurchgang gewährleistet.

	Pumpe					Elektromotor (400 V / 50 Hz)		Aufbau
	Anschluss mm	Anschluss Zoll	**Q** maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
B40	40	1,5“	21	15	18	1,1	2850	BVGMC
B45	40	1,5“	22	29	14	2,2	2850	BVGMC
B50	50	2“	35	18	25	2,2	2850	BVGMC
B58	80	3“	52	62	25	11	2950	BVGMC
B70	80	3“	82	20	22	4	2850	BVGMC
B70-4	80	3“	90	19	30	5,5	2880	BVGMC
B85-S2	80	3“	76	44	15	11	2930	BVGMC
B85-S3	80	3“	86	57	18	18,5	2900	BVGMC
B100-S2	100	4“	120	62	29	30	2950	BVGMC

Elektrischer Antrieb / Hochdruckpumpe / 2-polig

Sie sind erhältlich mit Druckabgängen von DN 40 (1,5”) bis DN 80 (3”). Pumpen dieser speziellen Serie werden für Spülvorgänge, zur Druckerhöhung oder in Waschanlagen eingesetzt, da sie größere Förderhöhen ermöglicht.

	Pumpe					Elektromotor (400 V / 50 Hz)		Aufbau
	Anschluss mm	Anschluss Zoll	**Q** maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
B30-180	50-40	2“-1,5“	32	39	12	4	2900	BVGMC
B60-180	50-40	2“-1,5“	45	35	18,5	5,5	2880	BVGMC
B60-220	50	2“	45	53	14	11	2930	BVGMC
B70-250	80	3“	70	74	12	22	2940	BVGMC

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Elektrischer Antrieb / 4-polig

Die Serie umfasst Modelle von der Größe DN 80 (3“) bis DN 250 (10“). Diese Pumpenbaureihe kann mit einer Drehzahl von 1000 bis 2000 1/min betrieben werden.

Die Pumpengehäuse sind an den Stellen besonders dickwandig, an denen ein Abrieb durch abrasive Medien möglich ist. Durch ihre robuste Konstruktion sind die Pumpen auch für schwersten Dauerbetrieb mit aggressiven und abrasiven Fördermedien geeignet.

	Pumpe					Elektromotor (400 V / 50 Hz)		Aufbau
	Anschluss mm	Anschluss Zoll	**Q** maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
B85	80	3“	90	16	40	5,5	1450	BVGMC
B100	100	4“	140	18	46	7,5	1450	BVGMC
B150	150	6“	300	32	40	30	1450	NMC
BE160	150	6“	300	17	80	15	1460	NMC
B200	200	8“	480	24	80	30	1475	NMC
B250	250	10“	600	21	80	37	1475	NMC

Mobile Spülpumpe mit Dieselantrieb

Pumpen dieser Serie eignen sich zuverlässig für das Einspülen von Brunnenfiltern, zur Reinigung und für den Einsatz als Notfallpumpe.

	Pumpe			Dieselmotor				Aufbau
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Marke	Modell	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
B30-180	32	37	12	Hatz	1B40 h.s.	7	3000	Handfahrgestell
B60-220	45	53	14	Hatz	1D90Z e.s.	11	3000	Handfahrgestell
B70-250	70	74	12	Hatz	2M41	24	3000	Handfahrgestell
B85	90	16	40	Hatz	1D81Z h.s.	5,5	1500	Handfahrgestell

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Mobile Pumpe mit Dieselantrieb / E-Laufrad

Für diese Reihe wurde die Pumpeneinheit der B-SERIE mit dem Antriebsblock und dem einzigartigen E-Laufrad der BA-SERIE kombiniert. Das Resultat ist ein sehr effizientes Pumpenaggregat, welches durch einen hohen Korndurchgang und exzellente NPSH-Werte überzeugt.

	Pumpe			Dieselmotor				Aufbau
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Marke	Modell	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
BE160 D254	345	27	80	Perkins	404D-22	26	1800	BF10-23

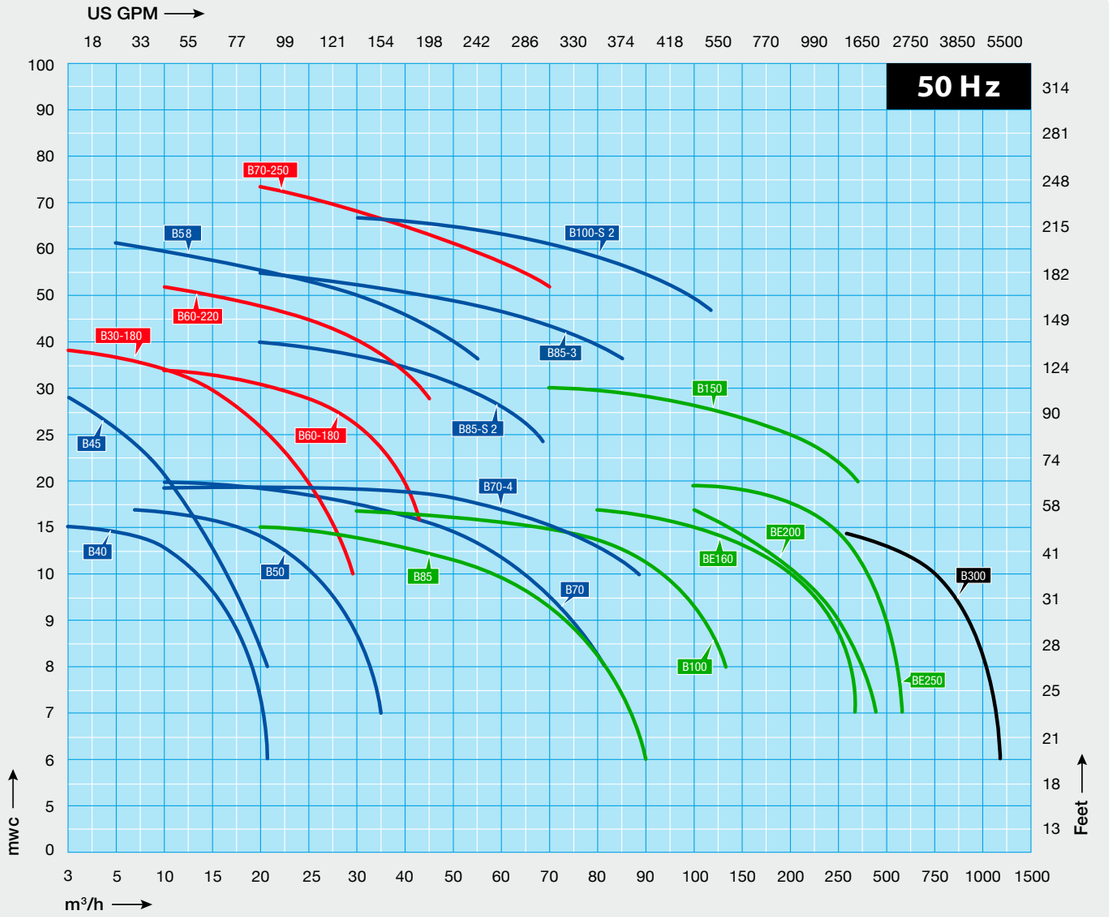
Traktorbetriebene Hochwasserpumpen

Die selbstansaugende B300 TWGT wurde speziell für den Hochwasserschutz konzipiert. Durch ihre spezielle Bauart kann sie direkt über den Nebenatrieb eines Traktors betrieben werden (PTO). Die Pumpe bietet eine ausgezeichnete Förderleistung von 1.200 m³/h bei einem freien Feststoffdurchgang bis zu 70 mm. Die Konstruktion der B300 T3WGT wurde dabei bewusst einfach gehalten, um eine hohe Zuverlässigkeit zu garantieren. So ist sie im Katastrophenfall schnell einsatzbereit. Dies macht die B300 zu einem absoluten Muss für kommunale und staatliche Organisationen.

	Pumpe					Elektromotor (400 V / 50 Hz)		Aufbau
	Anschluss mm	Anschluss Zoll	**Q** maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
B300 T3WGT	300	12"	1200	14	70	55	960	T3WGT

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Die Kennlinien im Vergleich



Optionale Ausstattungsvarianten

Extras	Beschreibung
+F	DIN Flansche
+FK	DIN Flansche aus Edelstahl (316)
+B	Laufrad aus Bronze; Edelstahlwelle (316)
+BII	Laufrad / Schleißscheibe aus Bronze, Edelstahlwelle (316)
+KI	Laufrad und Welle aus Edelstahl (316)
+KII	Laufrad, Schleißscheibe und Welle aus Edelstahl (316)
+M	Schneidmesser
+P	Kartusche für Permanentschmierung
+VP	Fettglas
+KW	Handfahrgestell
60 Hz	Motor 440 V – 60 Hz

Gleitringdichtungen	Beschreibung
T3W Dichtung	HM / HM / Viton
MG1 Dichtung	Sic / Sic / EPDM

Dichtungen	Beschreibung
N	NBR: Perbunan
V	FPM: Viton
E	EPDM
T	PTFE: Teflon
K	FFKM, Kalrez

Weitere optionale Ausstattungen auf Anfrage

Schnellkupplungsmaterial und Sonderanfertigungen

Für uns bedeutet Qualität, dass wir unseren Kunden alles bieten, was sie benötigen. Somit finden Sie bei uns nicht nur Pumpen für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, sondern auch das passende Zubehör. Insbesondere bei Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen und Zubehör setzen Kunden weltweit auf Qualität aus Gelsenkirchen. Und dank hauseigenem Stahl- und Rohrleitungsbau wird Heide-Pumpen auch Sonderwünschen schnell gerecht. Eins haben aber all unsere Produkte gemein, sie bestechen durch Ihre hervorragende Qualität und geprüfte Verarbeitung. Bei der Auswahl der richtigen und passenden Teile, können Sie sich ganz auf die Kompetenz und Erfahrung unseres Teams verlassen. Wir beraten Sie gerne umfassend.

Fordern Sie unsere SK-Schnellkupplungs-Produktliste an. In unserem umfassenden Standard-Programm finden Sie bestimmt das, was Sie suchen! Darüber hinaus können wir Ihnen natürlich auch maßgeschneiderte Lösungen anbieten. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

HEIDE-PUMPEN GmbH

Am Maibusch 102 – 106
45883 Gelsenkirchen

Fon: + 49 (0) 209 941 39 - 0
Fax: + 49 (0) 209 941 39 - 99

info@heide-pumpen.de
www.heide-pumpen.de

Niederlassung NORD

Daimlerstraße 4
21423 Winsen / Luhe

Fon: + 49 (0) 4171 673 95 80
Fax: + 49 (0) 4171 673 95 79

nord@heide-pumpen.de
www.pumpen-mieten24.de

ZERTIFIZIERT NACH ISO 9001: 2015 CERTIFIED

Nutzen Sie unser umfangreiches Miet-angebot von Pumpen & Zubehör.

Wir beraten Sie gerne!

Das können wir auch:

- Pumpenreparatur & -über-holung, auch Fremdprodukte
- Vermietung & Verkauf von Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen & Zubehör
- Sonderanfertigungen

© HEIDE-PUMPEN GmbH • DE-07/2017 • Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

HEIDE-PUMPEN®

Pumpen der Spitzenklasse

BBA Pumps

BA-SERIE

- Pumpen für Entwässerungs & Abwasserumleitung
- Schmutzwasserpumpen für große Wassermengen
- Spülpumpen
- Hochdruck-Bergbaupumpen

Die Kraftpakete für den variablen Einsatz!

Diesel-Antrieb

Elektro-Antrieb

BA-SERIE | Die Kraftpakete für den variablen Einsatz!

NACHHALTIGKEIT

BBA und HEIDE-PUMPEN nehmen die Sorge um unsere Umwelt sehr ernst. Mit der BA-SERIE entscheiden auch Sie sich, neben niedrigeren Kosten, für eine umweltbewusste Lösung.

- Hochleistungspumpen beschränken den Energie- / Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

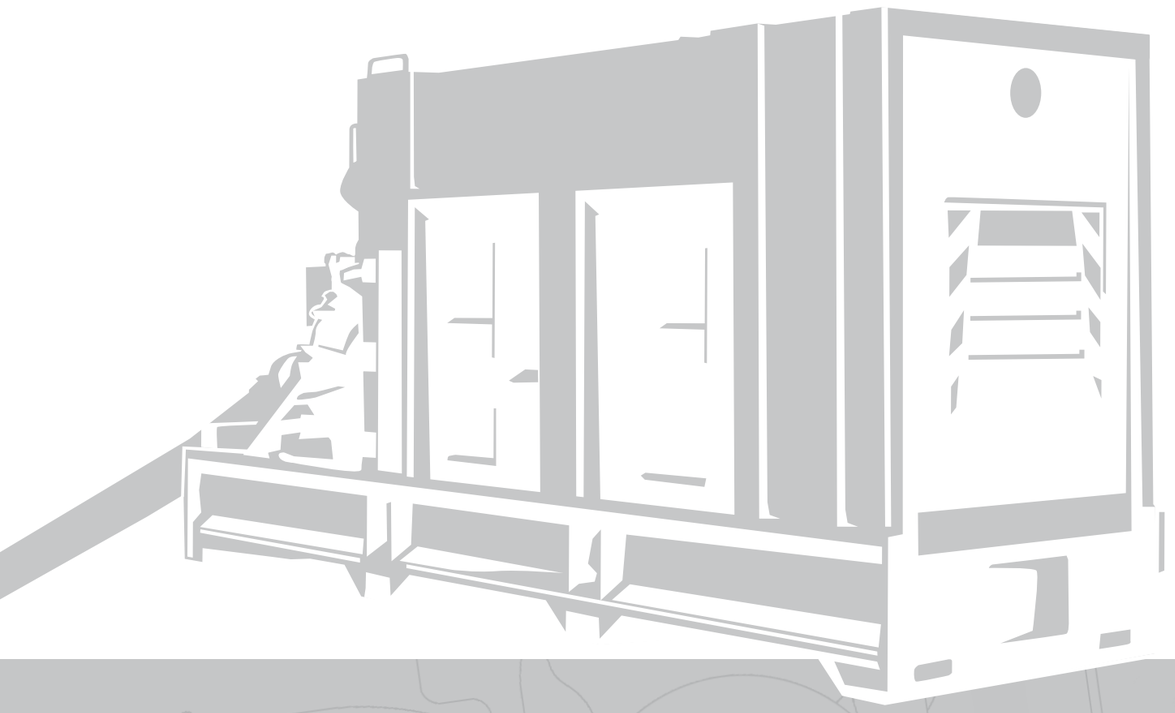
Weltklasseleistungen!

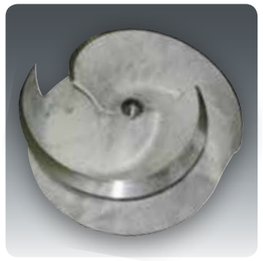
Die BA-SERIE kann für anspruchsvollste Anwendungen eingesetzt werden. Dank ihrer ausgeklügelten Konstruktion und fortschrittlicher Dieselmotoren liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten. Dies folgt unserer Philosophie der „Lowest cost of ownership".

Die BA-SERIE

Lernen Sie die BA-SERIE kennen. Es ist nicht nur eine Pumpe, sondern ein vollständiges Konzept, dass die BA-SERIE so besonders macht:

- Niedrigste Betriebskosten
- Multifunktionell
- Betriebs- und ausfallsichere Technologie
- Hohe Leistung
- Umweltfreundlich
- Einfach zu warten



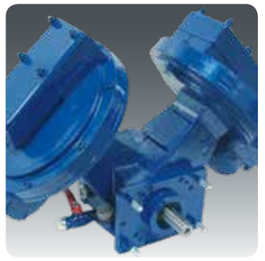


Laufrad

Die Konstruktion des Laufrades ermöglicht einen hohen Wirkungsgrad. Dank der Verwendung von verschleißarmen Chromstahl (42CrMo4) werden die Pumpen auch mit korrosiven oder abrasiven Medien spielend fertig.

Einfache Wartung

Alle Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich



Zuverlässige Vakuumpumpe

Die wartungsarme Membranpumpe ist luftgekühlt und leckagefrei. Ihre Luftkapazität beträgt, je nach Modell, 50 m³ oder 100 m³ pro Stunde.

BBA Garantie

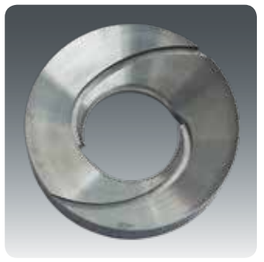
BBA Limited Warranty bis 4 Jahre. Bitte entnehmen Sie die genauen Bedingungen dem Garantieheft

Öl- und Druckentlastungskammer

Die große Ölkammer sorgt für optimale Kühlung bei Trockenlauf oder im Schlürfbetrieb. Die Druckentlastungskammer schützt das Lagergehäuse.

Rückschlagventil

Das BBA Rückschlagventil benötigt nur minimalen Wartungsaufwand und garantiert störungsfreien Betrieb.



Verschleißplatte

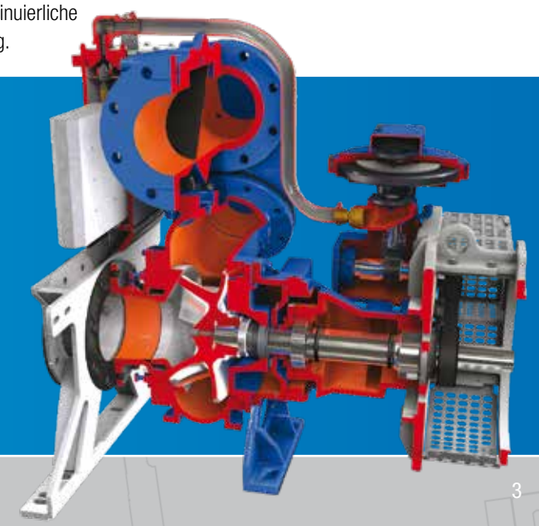
Die Verschleißplatte ist perfekt auf das E-Laufrad abgestimmt. Durch die Schneidrillen/Cutter slots und die einfache Verstellbarkeit von außen gewährleistet sie kontinuierliche Leistung.

Modularer Aufbau

Durch die modulare Bauweise ist nur ein Mindestvorrat an Ersatzteilen notwendig. Dies verringert Haltungs- und Lagerkosten

DAS PRINZIP

Nach dem Starten beginnt die Vakuumpumpe damit, das System zu entlüften.
Die Druckseite der Pumpe wird durch ein Rückschlagventil verschlossen, wodurch sich in der Pumpe ein Vakuum bildet und Wasser an der Ansaugseite angesaugt wird. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, baut die Zentrifugalpumpe Druck auf, wodurch sich das Rückschlagventil öffnet und das Pumpen beginnt. Gleichzeitig wird das Vakuumsystem durch das Schwimmersystem geschlossen.



Elektro-Antrieb: 110 m³/h – 6500 m³/h

Die elektrisch angetriebenen
Modelle der BA-Reihe zeichnen sich aus durch:

- Qualitäts-Elektromotoren mit hoher Effizienz
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten oder Basisrahmen, stapelbar, mit Gabelstaplertaschen und zentraler Hebeöse
- Schaltkasten mit Softstarter
- Individuell konfigurierbar durch modularen Aufbau
- erhältlich von der 3“ Hochdruck- bis zur 24“ Volumenpumpe

	Pumpe			Elektromotor		Grundrahmen	Schallschutz
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichnung
BA80H D275	110	115	25	55	2975	BF10-18	L10-23
BA100K D193	130	15	82	5,5	1450	BF10-18	L10-23
BA100E D265	260	21	80	15	1470	BF10-18	L10-23
BA150E D285	430	24	80	22	1470	BF10-18	L10-23
BA180E D328	650	31	80	45	1480	BF10-18	L10-23
BA300E D355	1325	22	105	75	1480	F12-27	M12-30
BA-C400S8 D559	3200	45	114	250	990	F17-34	-
BA-C500S11 D711	5500	37	127	400	750	F18-44	-
BA-C600S12 D711	6500	24	133	250	600	F20-40	-

Extrem leistungsstark & wirtschaftlich.

Diesel-Antrieb: BA 100K D193 DriveOn®

Die neu entwickelte **BA100K D193** Pumpe mit dem hochmodernen Hatz DriveOn® Dieselantrieb kann mit jeder kleinen 6“ Pumpe am Markt in punkto Leistung mithalten – und das bei unvergleichbar niedrigem Kraftstoffverbrauch! Mit ihrer erstaunlichen Pumpleistung von bis zu 190 m³/h bei einem maximalen Verbrauch von nur 1,7 Liter pro Stunde, übertrifft die kompakte 4“ Abwasserpumpe die Konkurrenz um Längen. Ganz im Einklang mit der BBA Unternehmensphilosophie wurde das neue Aggregat zusätzlich mit einer Vielzahl umweltfreundlicher technischer Details ausgestattet. Durch den Einsatz des optionalen Partikelfilters/Katalysator-Moduls wird die Abgasemission auf nahezu Null gesenkt! Zudem bietet die DriveOn® Technologie dem Kunden verlängerte Wartungsintervalle von 1.500 Betriebsstunden.

	Pumpe			Dieselmotor				Schallschutz
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Modell	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
BA100K D193 DriveOn®	190	22	82	Hatz	1090Z	6,5	1700	M10-18

Laufrad

Sphäroguss, freier Durchgang 82 mm

Hatz DriveOn®

- vergrößerte Ölwanne
- Wartungsintervall 1.500 Std.
- 25 % weniger Ölverbrauch
- leicht zugängliche Wartungsteile

Einfache Wartung

Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.

RF System

Die Auspuffanlage ist serienmäßig mit Funkenfänger ausgestattet und vorbereitet für einen DPF/DOC Filter.

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

4“ bis 6“ Diesel-Antrieb: 265 m³/h – 490 m³/h

BBA E-lift© System

Das E-Lift© System ermöglicht einen schnellen Ausbau von Pumpe und Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten. Wartungs- und Reinigungsarbeiten können so zeitsparend durchgeführt werden.

Anhänger

Der M10-23 Schallschutzkasten und der ET10-23 Tankrahmen sind auch auf einem kundenspezifischen und für den Straßenverkehr zugelassenen Anhänger lieferbar. Zulassung als Arbeitsmaschine optional möglich!

Basisrahmen

Die Dieselausführungen der BA100 und BA150 sind auch im BF10-23 Basisrahmen lieferbar.

Mit der Einführung hocheffizienter Laufräder, sowie dem revolutionären M10-23 Schallschutzkasten und Tankrahmen, hat BBA Pumps einen neuen Standard für dieselbetriebene Pumpen gesetzt.

Aufgrund ihrer Erfahrung und durch die Nutzung neuster Technologien, war BBA in der Lage eine kompakte Leichtgewichtpumpe zu entwickeln, ohne Abstriche bei der Betriebssicherheit, Lebensdauer und beim Schallemissionspegel hinnehmen zu müssen.

	Pumpe			Dieselmotor			Schallschutz	Basisrahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichnung
BA100E D265	265	35	80	Perkins	25	1800	M10-23	BF10-23
BA150E D285	475	35	80	Perkins	35	1750	M10-23	BF10-23
BA150E D285	490	48	80	Perkins	55	2100	M10-25	–

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

8“ bis 12“ Diesel-Antrieb: 570 m³/h – 1750 m³/h

Einfache Wartung

Die speziell entwickelte E-slide©-Technik ist der Inbegriff für eine durchdachte Konstruktion. Die Pumpe und der Dieselmotor stehen auf einem Unterrahmen, der bei Bedarf komplett aus dem Schallschutzkasten entfernt werden kann.

Kraftstofftank

Korrosionsfreier 300 Liter Kraftstofftank aus Polyethylen (HDPE), positioniert im unteren Teil des Schallschutzkastens.

Factory Acceptance Test (Werksabnahme)

BBA ist in der Lage, einen kompletten „Factory Acceptance Test“ im hauseigenen Prüfzentrum durchzuführen. Darüber hinaus bietet das Unternehmen umfangreiche Trainingsprogramme an.

Für die größeren Pumpen der BA-Reihe wurde der Schallschutzkasten M und EL entwickelt. Diese sind modular aufgebaut.

Ausgestattet mit einem robusten feuerverzinkten Rahmen in Kombination mit Kunststoff Türpaneelen sind die Schallschutzkästen praktisch wartungsfrei. Die 8”-12” Pumpen sind auch im BS/F Tankrahmen erhältlich.

	Pumpe			Dieselmotor			Schallschutz	Basisrahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichnung
BA180E D270	570	27	80	Hatz	50	1900	M10-25	BS12-23
BA180E D315	720	41	80	Perkins	60	1900	M10-25	BS12-23
BA200E D328*	700	32	80	Perkins	53	1500	–	BS12-23
BA-C200S4 D356	1000	65	86	Volvo Penta	100	1800	EL17-40	auf Anfrage
BA300E D328	1250	19	105	Perkins	63	1500	M10-30	auf Anfrage
BA300E D388	1450	48	105	Volvo Penta	180	1800	M14-40	F10-36
BA350E D388	1750	46	105	Volvo Penta	190	1800	M14-40	auf Anfrage

* entspricht EU IIIA

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Diesel-Antrieb: 2700 m³/h – 7800 m³/h

Pumpen dieser Reihe werden für den Hochwasserschutz oder an Pumpstationen eingesetzt. Sie sind dieselbetrieben und in offenen oder schallgedämmten Varianten lieferbar.

Die Serie bietet einen exzellenten Pumpenwirkungsgrad, kombiniert mit außergewöhnlicher Leistung. Durch den großen Korndurchgang bis 259 mm und Förderhöhen bis 10 bar sind diese Pumpen für zahlreiche Anwendungen geeignet.

	Pumpe			Dieselmotor			Schallschutz
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung
BA 400G D540	2700	31	100	Volvo Penta	190	1800	EL17-45
BA 500G D675	4500	26	115	Volvo Penta	250	1800	EL23-58
BA 600G D743	6500	22	135	Volvo Penta	260	1800	EL23-58
BA 700G D810	7800	23	145	Volvo Penta	350	1800	EL23-58

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

BA-SERIE | Spülpumpen

Diesel-Antrieb: Förderhöhe 90 – 135 m

Die Hochdruckkreiselpumpen der BA-Reihe liefern Förderhöhen bis zu 13 bar. Diese multifunktionellen Pumpensysteme sind vielseitig einsetzbar, aufgrund Ihrer Bauart eignen sie sich besonders für mobile Einsätze in den Bereichen:

- Bergbau, Bauindustrie und Hafenbau
- Offshore und Dredging
- Brandbekämpfung
- Öl- und Gasindustrie

	Pumpe			Dieselmotor			Schallschutz	Basisrahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichnung
BA80H D290	100	105	25	Hatz	50	2800	M10-25	–
BA80H D315	200	90	25	Perkins	70	2200	M10-25	–
BA-C100H1 D418	345	100	16	Perkins	116	1850	EL17-40	auf Anfrage
BA-C150H7 D406	700	85	31	Volvo Penta	146	1800	EL17-45	auf Anfrage
BA-C150H7 D418	850	110	31	Volvo Penta	240	2000	EL17-50	auf Anfrage
BA-C200H42 D483	850	130	51	Volvo Penta	300	1800	EL23-58	auf Anfrage
BA-C200S3 D444	1100	107	86	Volvo Penta	210	1800	EL17-45	auf Anfrage
BA-C200S8 D495	1250	135	62	Volvo Penta	398	1850	EL23-58	auf Anfrage
BA-C250S4 D444	1600	100	86	Volvo Penta	305	1800	EL23-58	auf Anfrage

BA-SERIE | Hochdruck-Bergbaupumpen

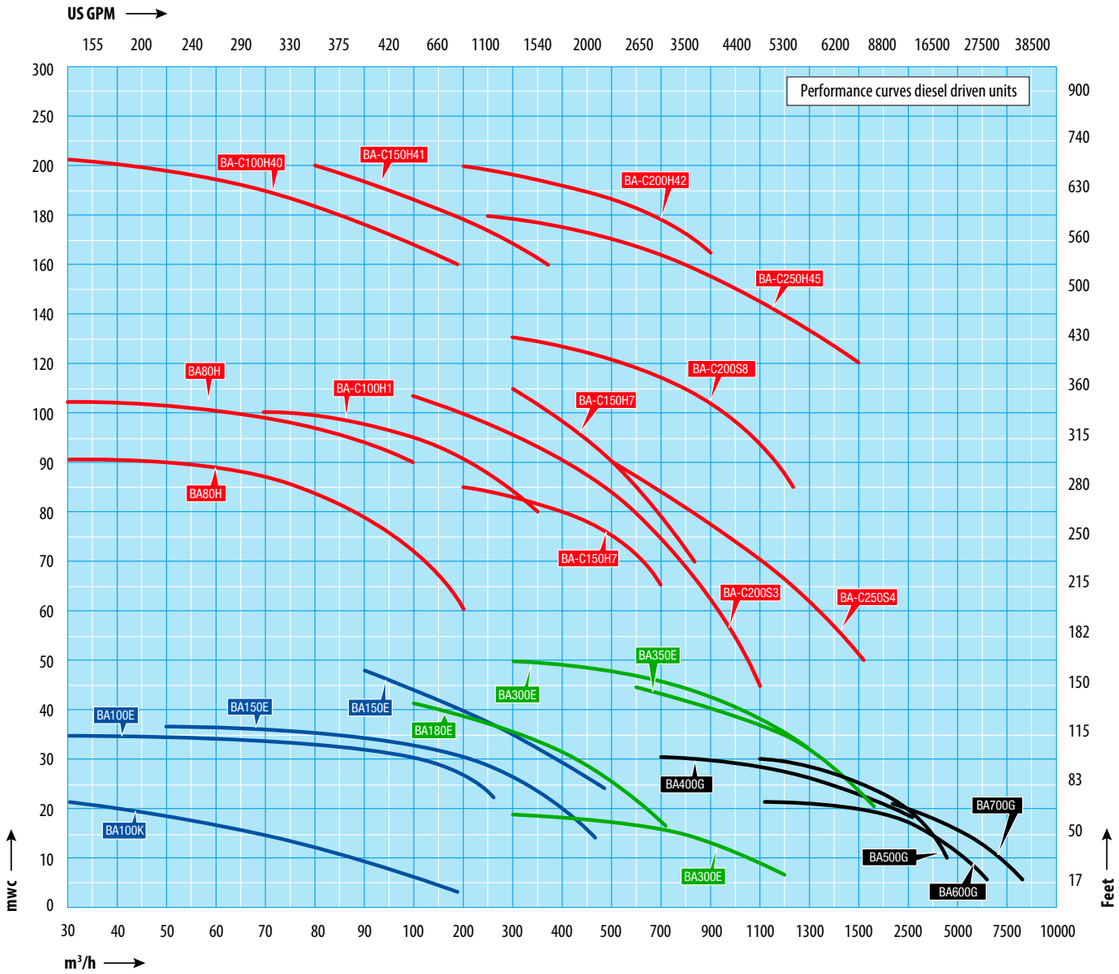
Diesel-Antrieb: Förderhöhe 150 – 210 m

Im Bergbau müssen täglich riesige Wassermengen in große Höhen oder über weite Strecken befördert werden. BBA Pumps hat ein vollständiges Pumpensortiment für diese spezifischen Anwendungen entwickelt. Die robuste Konstruktion und die verwendeten Werkstoffe machen diese Pumpen zu der richtigen Wahl für schwierigste Einsatzbedingungen.

	Pumpe			Dieselmotor			Schallschutz	Basisrahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichnung
BA-C100 H40 D498*	180	210	19	Caterpillar	180	2200	auf Anfrage	Bolt-on
BA-C150 H41 D557*	370	200	25	Caterpillar	280	1900	auf Anfrage	Bolt-on
BA-C200 H42 D557	900	200	51	Caterpillar	600	1900	-	Bolt-on
BA-C250 H45 D610	1500	180	60	Caterpillar	700	1770	-	Bolt-on

* entspricht EU IIIA

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.



Entwässerungs- & Abwasserüberleitungspumpen:

- BA-100-K
- BA-100-E
- BA-150-E
- BA-180-E
- BA-300-E
- BA-350-E

Schmutzwasser & große Wassermengen:

- BA 400G
- BA 500G
- BA 600G
- BA 700G

Spülpumpen:

- BA-80-H
- BA-C100-H1
- BA-C150-H7
- BA-C200-S3
- BA-C200-S8
- BA-C250-S4

Hochdruck-Bergbaupumpen:

- BA-C100-H40
- BA-C150-H41
- BA-C200-H42
- BA-C250-H45

Schnellkupplungsmaterial und Sonderanfertigungen

Für uns bedeutet Qualität, dass wir unseren Kunden alles bieten, was sie benötigen. Somit finden Sie bei uns nicht nur Pumpen für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, sondern auch das passende Zubehör. Insbesondere bei Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen und Zubehör setzen Kunden weltweit auf Qualität aus Gelsenkirchen. Und dank hauseigenem Stahl- und Rohrleitungsbau wird Heide-Pumpen auch Sonderwünschen schnell gerecht. Eins haben aber all unsere Produkte gemein, sie bestechen durch Ihre hervorragende Qualität und geprüfte Verarbeitung. Bei der Auswahl der richtigen und passenden Teile, können Sie sich ganz auf die Kompetenz und Erfahrung unseres Teams verlassen. Wir beraten Sie gerne umfassend.

Fordern Sie unsere SK-Schnellkupplungs-Produktliste an. In unserem umfassenden Standard-Programm finden Sie bestimmt das, was Sie suchen! Darüber hinaus können wir Ihnen natürlich auch maßgeschneiderte Lösungen anbieten. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

HEIDE-PUMPEN GmbH

Am Maibusch 102 – 106
45883 Gelsenkirchen

Fon: + 49 (0) 209 941 39 - 0
Fax: + 49 (0) 209 941 39 - 99

info@heide-pumpen.de
www.heide-pumpen.de

Niederlassung NORD

Daimlerstraße 4
21423 Winsen / Luhe

Fon: + 49 (0) 4171 673 95 80
Fax: + 49 (0) 4171 673 95 79

nord@heide-pumpen.de
www.pumpen-mieten24.de

ZERTIFIZIERT NACH ISO 9001: 2015 CERTIFIED

Nutzen Sie unser umfangreiches Miet-angebot von Pumpen & Zubehör.

Wir beraten Sie gerne!

Das können wir auch:

- Pumpenreparatur & -über-holung, auch Fremdprodukte
- Vermietung & Verkauf von Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen & Zubehör
- Sonderanfertigungen

© HEIDE-PUMPEN GmbH • DE-02/2018 • Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

HEIDE-PUMPEN®

BBA Pumps

Pumpen der Spitzenklasse

BV-SERIE

- Förderung von Bentonit, Bohrsuspension
- Einsatz bei abrasiven Flüssigkeiten

Die Schlammpumpen für‘s Grobe!

Diesel-Antrieb

Elektro-Antrieb

BV-SERIE | Die Schlammpumpen für‘s Grobe!

NACHHALTIGKEIT

BBA und HEIDE-PUMPEN GmbH nehmen die Sorge um unsere Umwelt sehr ernst. Mit der BV-SERIE entscheiden auch Sie sich, neben niedrigeren Kosten, für eine umweltbewusste Lösung.

- Hochleistungspumpen beschränken den Energie- / Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

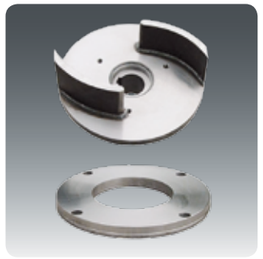
Pumpen für extreme Aufgaben.

Die selbstansaugenden Schlammpumpen der BV-SERIE wurden speziell für die Arbeit mit abrasiven Flüssigkeiten konstruiert. Sie sind auch den härtesten Aufgaben gewachsen und dafür geeignet, Bohrschlämme und Bentonit abzupumpen.

Die BV-SERIE

Lernen Sie die BV-SERIE als einzigartige Pumpenlösung für Bohrprozesse kennen. Sie bietet:

- ein robustes Pumpenkonzept
- niedrige Gesamtbetriebskosten
- hohe Zuverlässigkeit
- große Vakuumkapazität
- niedrige Wartungskosten



Komponenten aus geschweißtem Stahl

Pumpengehäuse, Laufrad und Schleißscheibe bestehen aus hochwertigem geschweißten Stahl.

Einfache Wartung

Alle Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind gut zugänglich.

Zuverlässige Vakuumpumpe

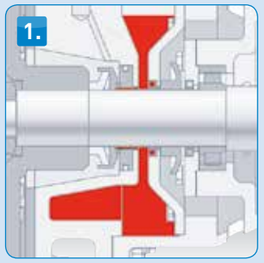
Die wartungsarme Membranpumpe ist luftgekühlt und leckagefrei. Ihre Luftkapazität beträgt, je nach Modell, 50 m³ oder 100 m³ pro Stunde.

Große Inspektionsdeckel

Ermöglichen einen einfachen Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufrad und Rückschlagventil. Das Schwimmersystem ist vollständig mechanisch, um eine optimale Betriebssicherheit zu gewährleisten.

Enduroseal©

Enduroseal© basiert auf drei Hauptkomponenten und sorgt für eine lange Lebenszeit des Dichtungssystems. (für die BV-Serie wurde Enduroseal© mit einem Spülsystem erweitert).

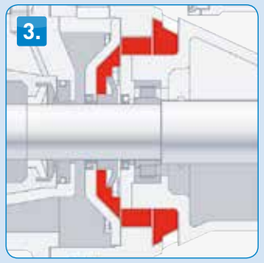


Große Ölkammer

Für optimale Kühlung, wenn die Pumpe trocken oder im Schlürfbetrieb läuft.

Gleitringdichtung

Laufflächen aus Hartmetall in einer Edelstahlfassung.



Druckentlastungs-kammer

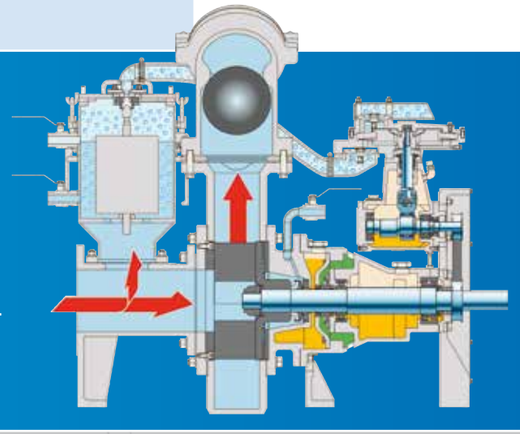
Verhindert das Eindringen von Flüssigkeit in das Lagergehäuse.

Modularer Aufbau

Durch modulare Bauweise, ist nur ein Mindestvorrat an Ersatzteilen notwendig. Dies verringert Haltungs- und Lagerkosten.

DAS PRINZIP

Nach dem Starten beginnt die Vakuumpumpe, das System zu entlüften. Die Druckseite der Pumpe wird durch ein Rückschlagventil verschlossen, wodurch sich in der Pumpe ein Vakuum bildet und Wasser an der Ansaugseite angesaugt wird. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, baut die Zentrifugalpumpe Druck auf, wodurch sich das Rückschlagventil öffnet und das Pumpen beginnt. Gleichzeitig wird das Vakuumsystem durch das Schwimmersystem geschlossen.



Elektro-Antrieb

Die elektrisch angetriebenen Modelle der BV-Reihe zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Feuerverzinkter, stapelbarer Rahmen mit Hebeöse und Gabelstaplertaschen oder Schallschutzkasten
- Schaltanlage mit Softstarter, Betriebsstundenzähler und Notausschalter
- Luftkapazität 100 m³ pro Stunde

	Pumpe			Elektormotor				Schallschutz	Rahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Modell	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	**Bezeichnung**	**Bezeichung**
BV100 D240	165	21	86	E-Motor	400/690 V	22	1470	GL	SF
BV140 D285	350	22	105	E-Motor	400/690 V	37	1480	GL	SF

Diesel-Antrieb

Die Diesel angetriebenen Modelle der BV-Reihe zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Feuerverzinkter, stapelbarer Rahmen mit Hebeöse und Gabelstaplertaschen oder Schallschutzkasten
- Schaltanlage mit Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser
- Luftkapazität 100 m³ pro Stunde
- verfügbar als Anhängervariante

	Pumpe			Dieselmotor				Schallschutz	Rahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Max. Feststoffe ∅ mm	Hersteller	Modell	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	**Bezeichnung**	**Bezeichung**
BV100 D240	150	17	86	Hatz	2M41	15	1500	GL	E12-25
BV140 D285	370	22	105	Hatz	4M41	33	1500	GL	E12-25

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Durchdacht bis ins kleinste Detail

Bei der Entwicklung der Aggregate wurde auf jedes Detail geachtet. Der große Erfahrungsschatz und das im Einsatz gesammelte Know-how, ermöglichen es BBA Pumpen zu konstruieren, die auch in Punkto Verarbeitung, Betriebssicherheit und Ergonomie Ihresgleichen suchen.

Gehäuse

Das abschließbare Gehäuse senkt den Geräuschpegel. Es kann problemlos auch von innen mit einem Hochdruckreiniger gesäubert werden.

Transportschutz

Die Türen sind vertieft, damit sie beim Transport mit einem Gabelstapler nicht beschädigt werden.

Einfache Wartung

Die speziell entwickelte E-slide©-Technik ist der Inbegriff für eine durchdachte Konstruktion. Die Pumpe und der Dieselmotor stehen auf einem Unterrahmen, der bei Bedarf komplett aus dem Schallschutzkasten entfernt werden kann.

Kraftstofftank

Die Diesel-betriebenen Pumpen haben einen korrosionsfreien 300 Liter Kraftstofftank aus Polyethylen (HDPE), der im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert ist.

Schnellkupplungsmaterial und Sonderanfertigungen

Für uns bedeutet Qualität, dass wir unseren Kunden alles bieten, was sie benötigen. Somit finden Sie bei uns nicht nur Pumpen für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, sondern auch das passende Zubehör. Insbesondere bei Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen und Zubehör setzen Kunden weltweit auf Qualität aus Gelsenkirchen. Und dank hauseigenem Stahl- und Rohrleitungsbau wird Heide-Pumpen auch Sonderwünschen schnell gerecht. Eins haben aber all unsere Produkte gemein, sie bestechen durch Ihre hervorragende Qualität und geprüfte Verarbeitung. Bei der Auswahl der richtigen und passenden Teile, können Sie sich ganz auf die Kompetenz und Erfahrung unseres Teams verlassen. Wir beraten Sie gerne umfassend.

Fordern Sie unsere SK-Schnellkupplungs-Produktliste an. In unserem umfassenden Standard-Programm finden Sie bestimmt das, was Sie suchen! Darüber hinaus können wir Ihnen natürlich auch maßgeschneiderte Lösungen anbieten. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

HEIDE-PUMPEN GmbH

Am Maibusch 102 – 106
45883 Gelsenkirchen

Fon: + 49 (0) 209 941 39 - 0
Fax: + 49 (0) 209 941 39 - 99

info@heide-pumpen.de
www.heide-pumpen.de

ZERTIFIZIERT NACH
ISO 9001
CERTIFIED

Nutzen Sie unser umfangreiches Miet-angebot von Pumpen & Zubehör.

Wir beraten Sie gerne!

Das können wir auch:

- Pumpenreparatur & -über-holung, auch Fremdprodukte
- Vermietung & Verkauf von Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen & Zubehör
- Sonderanfertigungen

© HEIDE-PUMPEN GmbH • DE-02/2016 • Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

HEIDE-PUMPEN®

BBA Pumps

Pumpen der Spitzenklasse

PT-SERIE

- Kolbenpumpe für Grundwasserabsenkung

Perfekt für effiziente Grundwasserabsenkung!

Diesel-Antrieb

Elektro-Antrieb

PT-SERIE | Perfekt für effiziente Grundwasserabsenkung!

NACHHALTIGKEIT

BBA und Heide-Pumpen nehmen die Sorge um unsere Umwelt sehr ernst. Die PT-SERIE ermöglicht es Ihnen nicht nur Kosten zu reduzieren, sondern hilft Ihnen auch dem Umweltgedanken Sorge zu tragen. Pumpen der PT-SERIE wurden entwickelt, um höchste Effizienz bei niedrigsten Betriebs- und Folgekosten zu ermöglichen.

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

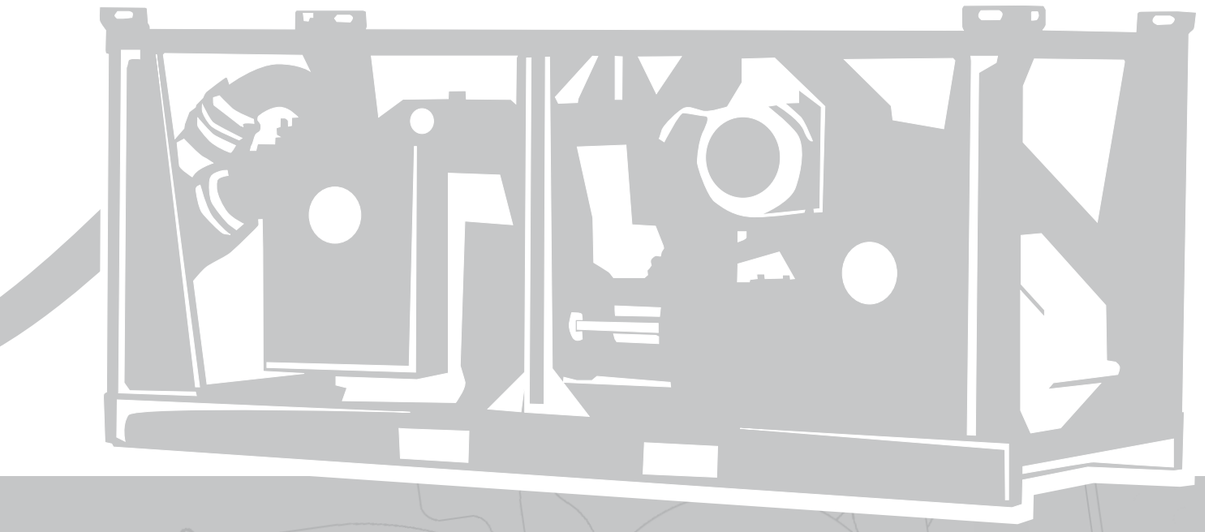
Eine Investition, die sich auszahlt!

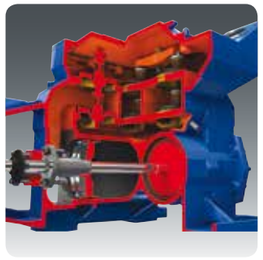
Mit der neuen Generation der PT-SERIE hat BBA Pumps einzigartige doppeltwirkende Kolbenpumpen entwickelt, die Ihnen die Arbeit beträchtlich erleichtern. Dank des neuen Kurbelgehäuses und dem, gemeinsam mit Hatz entwickelten, DriveOn© Motor sowie weiteren Neuheiten erreichen die Pumpen extrem hohe Effizienz bei beeindruckender Verlässlichkeit.

Die PT-SERIE

Lernen Sie die PT-SERIE kennen. Es ist nicht nur eine Pumpe, sondern ein vollständiges Konzept, dass die PT-SERIE so besonders macht:

- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Hohe Leistung
- Niedrige Betriebskosten
- Betriebssichere und im Einsatz bewährte Technologie





PT doppelt wirkende Kolbenpumpe

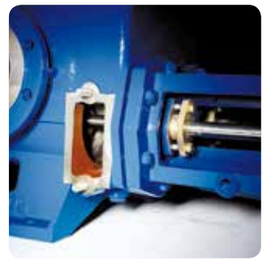
Die selbstansaugende Verdrängerpumpe fördert Luft-/ Wassergemische, ohne Zuhilfenahme eines zusätzlichen Entlüftungssystems.

Direct Drive Design®

Das Präzisionsgetriebe und ein automatisches Schmiersystem ermöglichen eine herausragende Effizienz bei minimaler Geräuschentwicklung.

Exzellente Pumpenhydraulik

Der patentierte Ventilsitz und ein fortschrittliches Hydrauliksystem sorgen für eine exzellente Pumpeneffizienz und einen unschlagbaren Vakuumaufbau.



Extrem stabile Kolbenstangen

Die Kolbenstangen sind aus Edelstahl gefertigt und wurden präzise geschliffen. Dies garantiert eine lange Nutzungsdauer.

Gut erreichbare Revisionsklappen

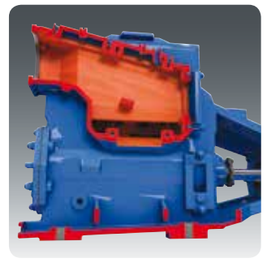
Ermöglichen den schnellen Zugang zu Zylindern, Ventilen und Dichtungen. Die Reinigung und Wartung dieser kritischen Stellen wird hierdurch enorm vereinfacht.

Auffangwanne

Schwitz- und Sickerwasser werden automatisch in einem Leckbehälter aufgefangen.

Handliche Abdeckungen

Ermöglichen einen schnellen Zugriff im Reparaturfall.

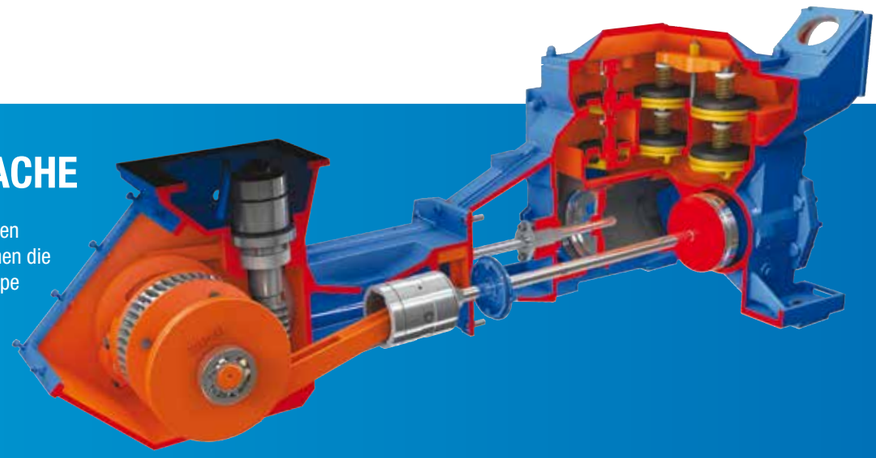


Integrierter Steinfang

Der integrierte Steinfang dient dem Schutz der inneren Komponenten vor Festkörpern.

EINE RUNDE SACHE

Qualitativ hochwertige Materialien und intelligente Lösungen machen die doppeltwirkende PT Kolbenpumpe zu einer verlässlichen Pumpe.

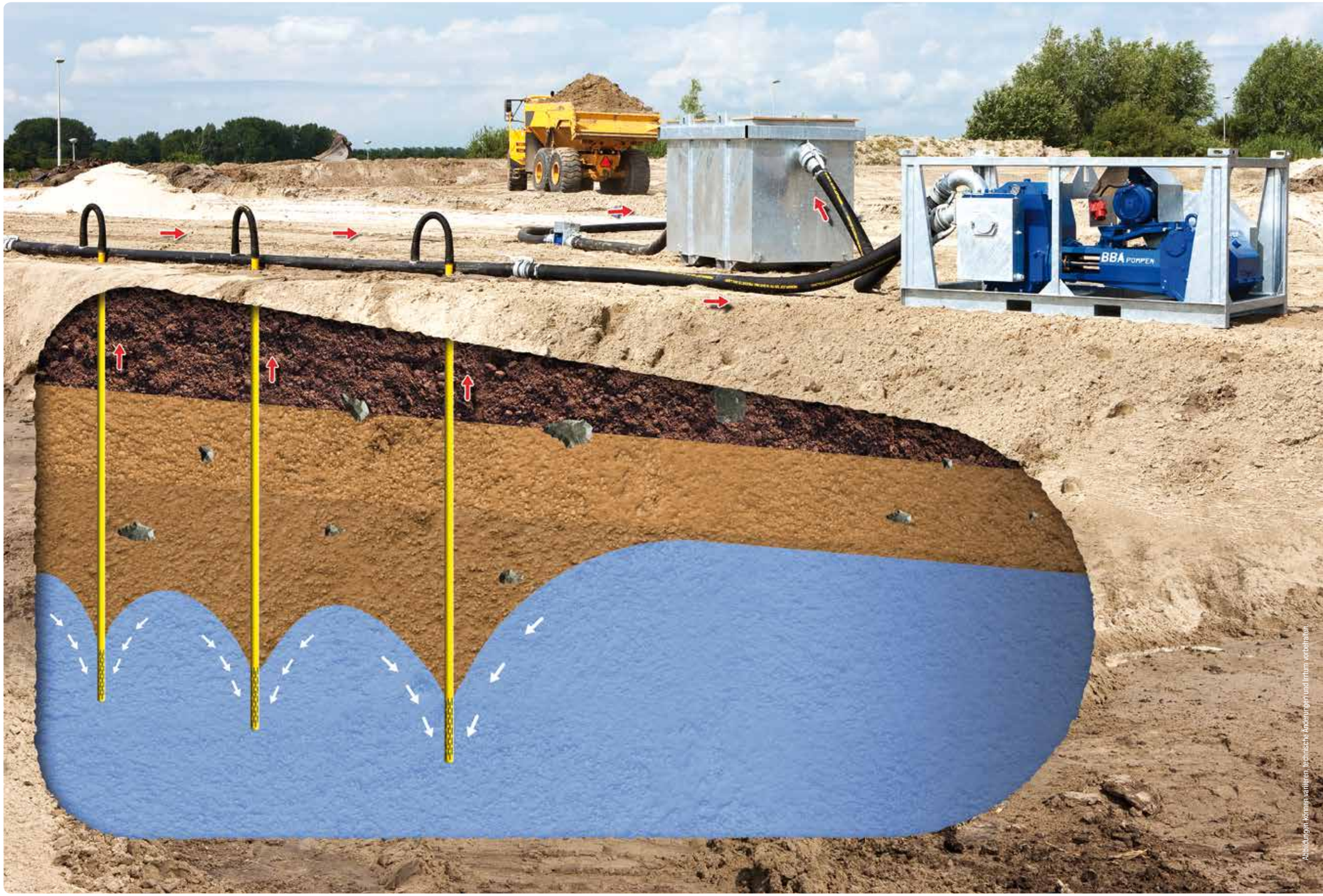


Das Prinzip der Grundwasserabsenkung

Die PT-Kolbenpumpen zur Grundwasserabsenkung kommen bei der vertikalen Filterbrunnenentwässerung sowie bei der horizontalen Drainage-Entwässerung zum Einsatz. Die einzigartige Bauweise der doppeltwirkenden Kolbenpumpen der PT-Reihe bietet dem Benutzer eine Vielzahl von Vorteile, wie z. B.

- hoher Wirkungsgrad
- lange Standzeiten
- minimale Wartungskosten
- niedriger Kraftstoff- / Energieverbrauch

Diese Verdrängerpumpen sind vollständig selbstansaugend. Sie können also Luft und Wasser in jedem beliebigen Mischungsverhältnis ansaugen. Aus diesem Grund stellt ein eventuelles Trockenlaufen der Pumpen kein Problem dar.



Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Durchdacht bis ins kleinste Detail

BBA-Pumpen werden nach höchsten Qualitätsmaßstäben gefertigt. Dies wirkt sich aber nicht nur auf die Leistungsfähigkeit und Verlässlichkeit der Pumpe aus, es gilt für das komplette Konzept.

Bei der Entwicklung der Aggregate wurde auf jedes Detail geachtet. Der große Erfahrungsschatz und das im Einsatz gesammelte Know-how, ermöglichen es der BBA Pumpen zu konstruieren, die auch in Punkto Verarbeitung, Betriebssicherheit und Ergonomie Ihresgleichen suchen.

Für unsere Kunden zahlt sich das gleich mehrfach aus. Denn auch durch ihre hohe Benutzerfreundlichkeit und den geringen Wartungsaufwand erreichen BBA-Pumpen unschlagbar niedrige Betriebs- und Haltungskosten.

Hatz DriveOn®

- vergrößerte Ölwanne
- Wartungsintervall 1.500 Std.
- 25 % weniger Ölverbrauch
- leicht zugängliche Wartungsteile

RF System

Die Auspuffanlage ist mit einem Funkenfänger ausgerüstet und vorbereitet für einen DOC/DPF Filter.

Wartung

PT 150 mit DriveOn® Technologie bietet ideale Bedingungen auch bei der Wartung.

BBA Garantie

BBA Limited Warranty bis 4 Jahre. Bitte entnehmen Sie die genauen Bedingungen dem Garantieheft.

Kraftstofftank

Komplett integrierter und korrosionsfreier HDPE-Dieseltank.

Schallschutz

Dank der BBA Schallschutzgehäuse gehören diese Pumpen zu den leisesten Kolbenpumpen auf dem Markt.

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Elektro-Antrieb – schallgedämmt oder offen

Die elektrisch angetriebenen PT-Pumpen sind das klassische Beispiel für ein einfaches Pumpenkonzept. Die robuste PT Pumpe ist in einem stabilen feuerverzinkten Stapelrahmen montiert, welcher die Pumpe schützt und eine lange Lebensdauer garantiert.

Sie erhalten die elektrisch angetriebenen PT-Pumpen, auf Wunsch auch in einem Schallschutzkasten.

- Die Vorteile des Schallschutzkastens:
- Sehr leise (40 dB (A) auf 10 m)
- Geschützt gegen Vandalismus

	Pumpe		Elektromotor				Schallschutz	Basisrahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Spannungung V	Leistung kW	Stromstärke A	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichung
PT130	26	20	230V	2,2	13,4	1450	-	BF
PT130	35	20	230 / 400V	3	6,1	1480	-	BF
PT150 D150	57	20	400 / 690V	4	7,9	1450	L10-23	SF 10-21
PT150 D180	90	20	400 / 690V	7,5	15	1460	L10-23	SF 10-21
PT250	190	20	400 / 690V	15	28	1470	-	BF

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Diesel-Antrieb – schallgedämmt oder offen

- **Niedriger Kraftstoff-verbrauch**
- **Lange Standzeiten**
- **niedrige Geräusch-entwicklung**
- **komplett leckagefrei**
- **Ressourcen-schonend**
- **Einfach zu warten**

Die flüsterleisen schallgedämmten Maschinen sind sehr verlässliche und kostensparende Brunnen- und Entwässerungs-pumpen. Die offene Version der PT-Serie wird vor allem in unbewohnten Gebieten eingesetzt. Beide Pumpentypen werden von einem energieeffizienten Einzylinder-Hatz-Dieselmotor angetrieben. Diese Technologie hat sich im Einsatz bewährt und den Markt der horizontalen- und vertikalen Grund-wasserabsenkung durch Ihre unschlagbare Leistung und dem enormen Return of Investment (ROI) revolutioniert.

Das macht die Pumpen der PT-Serie zu der verlässlichen Lösung für die Anforderungen von Entwässerungsunternehmen weltweit.

	Pumpe		Dieselmotor				Schallschutz	Tankrahmen
	Q maximal [m³/h]	**H** maximal [m]	Marke	Modell	Leistung kW	Drehzahl [1/Min.]	Bezeichnung	Bezeichnung
PT130	35	20	Hatz	1D41Z	2,8	1500	XL9-15	BF
PT150 D180	90	20	Hatz DriveOn®	1D90V	5,8	1500	L10-23	BF
PT250	190	20	Hatz	2M41	15	1500	E12-25	BF

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

HEIDE-PUMPEN GmbH

Am Maibusch 102 – 106
45883 Gelsenkirchen

Fon: + 49 (0) 209 941 39 - 0
Fax: + 49 (0) 209 941 39 - 99

info@heide-pumpen.de
www.heide-pumpen.de

Niederlassung NORD

Daimlerstraße 4
21423 Winsen / Luhe

Fon: + 49 (0) 4171 673 95 80
Fax: + 49 (0) 4171 673 95 79

nord@heide-pumpen.de
www.pumpen-mieten24.de

ZERTIFIZIERT NACH ISO 9001: 2015 CERTIFIED

Nutzen Sie unser umfangreiches Miet-angebot von Pumpen & Zubehör.

Wir beraten Sie gerne!

Das können wir auch:

- Pumpenreparatur & -über-holung, auch Fremdprodukte
- Vermietung & Verkauf von Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen & Zubehör
- Sonderanfertigungen

© HEIDE-PUMPEN GmbH • DE-02/2018 • Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten