



HEIDE-PUMPEN®

Pumpen der Spitzenklasse

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY



Chemie-, Stahl,
Montanindustrie



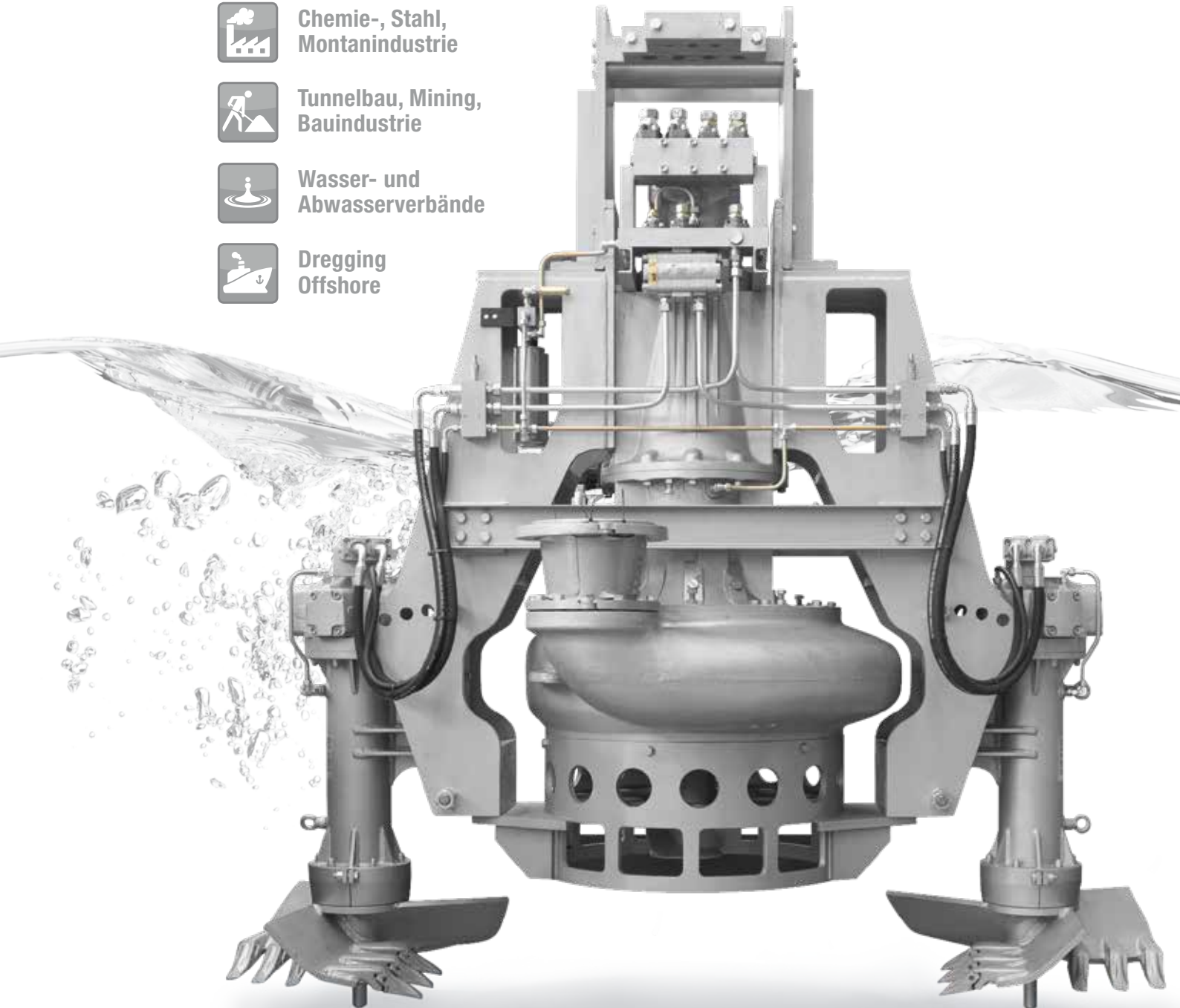
Tunnelbau, Mining,
Bauindustrie



Wasser- und
Abwasserverbände



Dredging
Offshore



DRAGFLOW | EL/HY
Panzer- Baggertauchpumpen

 Heavy Duty

 400V (50 Hz) | Hydraulik

DRAGFLOW | EL / HY

Panzer- Baggertauchpumpe



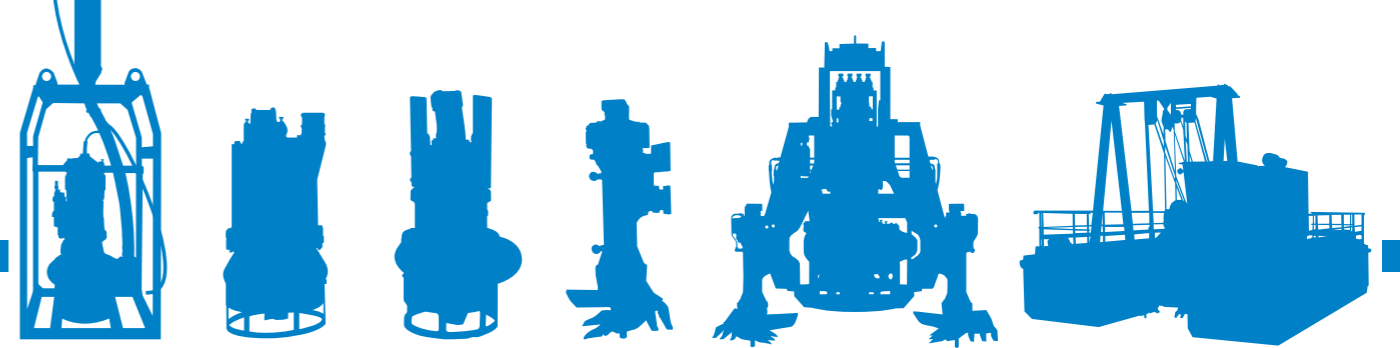
STARKE PUMPEN FÜR GROSSE AUFGABEN

Ganze Schiffe entladen, große Mengen Feststoffe ansaugen, Sand und Kies an die Oberfläche bringen. Bentonit, Schlacke, Schlämme und Öl abpumpen. Und das alles in vielfältigen Arbeitsbereichen und bis zu 250 Meter Tauchtiefe.

Betätigungsfelder, auf denen sich Heide-Pumpen effizient verstärken konnte: Mit dem italienischen Traditionsunternehmen DRAGFLOW haben wir einen echten strategischen Partner gefunden.

Nur ein paar Jahre jünger als Heide-Pumpen, hat Dragflow im Bereich von Baggerpumpen und Panzertauchpumpen eine weltweit exklusive Stellung am Markt erreicht. Für Sie als Kunden ist die Synergie, die in unserer Zusammenarbeit entsteht, von entscheidendem Vorteil. Die ausgereiften Produkte von Dragflow sind ab sofort für Sie erhältlich. Mit dem Ihnen vertrauten Service von Heide-Pumpen.

Mit diesem Prospekt möchten wir Ihnen einen Überblick der Einsatzmöglichkeiten für Dragflow geben und Sie über unser Angebot informieren.



CHEMISCHE INDUSTRIE

Behandlung/Verpumpen von Schlämmen, Einsatz in Pumpstationen, Entladen von Schiffen, Havarien

STAHLINDUSTRIE

Pumpen von verunreinigtem Kühlwasser, Prozesswasser (Walzunder) aus z.B. Walzstraßen oder Schleifereien, Fördermedien wie Schlacke, Kohle- oder Ascheschlämme, gelöstes Bitumen usw.

MONTANINDUSTRIE, TUNNELBAU

Pumpen aller Arten von abrasiven Schlämmen (Kohle-, Sediment-, Bentonit- Kalkschlämme), Wasserhaltungen, Verpumpen von Oberflächenschlamm, Vortriebsarbeiten, Einsatz in Kohle- und Reifenwaschanlagen etc.

BAUINDUSTRIE

Pumpen von Bentonit (speziell aus Tiefen bis zu 150 m), Pumparbeiten aller Art im Spezial-, Tief- und Wasserbau, Verpumpen von Sand, Splitt, Kies und Schlämmen, Wasserhaltungen im Tief- und Tunnelbau, künstliche Landgewinnung, Einsatz in Reifenwaschanlagen etc.

KOMMUNE/WASSERWIRTSCHAFT/KLÄRANLAGEN

Pumpen von (kontaminiertem) Schlamm, Schlick und Sand, als fest installiertes Pumpsystem z. B. im Sandfang, Reinigen von Anlandungen/Ablagerungen in Stauseen, Seen, und Flüssen. Überall dort wo Verschleißfestigkeit und hohe Betriebssicherheit wichtig sind.

GUSSINDUSTRIE

Pumpen von Walzunder, Schlacke oder anderer abrasiver Medien in Gießereien oder im Formenbau.

DREDGING/OFFSHORE

Ausbaggern an Sport- und Industriebahnen, Verladeeinrichtungen, Pumpen von kontaminiertem Schlamm und Schlick, künstliche Landgewinnung (Wiederaufspülen von Stränden, Sandbänken etc.), Reinigen von Anlandungen/Ablagerungen in Seen und Flüssen. Ausbaggern von schwer erreichbaren Vorkommen/Ablagerungen bis in 250 m Tiefe, allgemeine Sandgewinnung.

PETROCHEMISCHE- UND MINERALÖLINDUSTRIE

Reinigen von Rohöltanks, verkockten Pumpensumpfen, Sammelbecken, Bunkern, usw. Schlammtransport, Ausbaggern (Dredgen) von Ablagerungen vor Bohrseln oder Offshore-Plattformen

KRAFTWERKE

Reinigung von versandeten Kraftwerksansaugungen (Fluss oder Stausee), Einbau in Notpumpstationen, Pumpen von Problemmedien aus Aschebunkern, Kalkdosierungsanlagen, Kohlewaschanlagen

KIES-, SAND- UND QUARZWERKE

Sandgewinnung, Pumpen von Quarz- und Kiesschlämmen, Kühlwasser von Steinsägen, Wasserhaltungen in Kies- und Steinbrüchen usw.



FORTSCHRITTLICH

Ein Rührwerk aus Hartchrom verwirbelt Ablagerungen und Feststoffe. Der Rührkopf hebt und saugt diese Feststoffe an, wodurch ein ununterbrochener Strom konzentrierten Schlamms in die Pumpe gelangt.



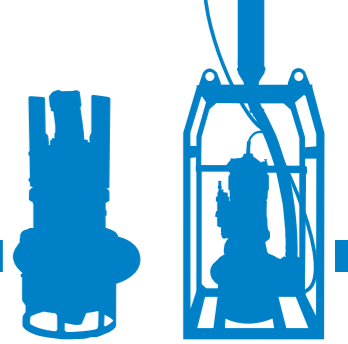
VERSCHLEISSARM

Die robuste, für schwere Beanspruchung ausgelegte Konstruktion garantiert eine zuverlässige Leistung. Die reduzierte Betriebsdrehzahl und Hartchrom-Verschleißteile sorgen für geringere Abnutzung und längere Lebensdauer der Bauteile.



EFFIZIENT

Die Bauteile der Dragflow-Sandpumpen wurden für außergewöhnliche Leistungsfähigkeit speziell entwickelt und bieten hervorragende Feststoff - Förderleistung bei verringertem Verschleiß (Feststoffgröße bis zu 120 mm).



WIE DAFÜR GEMACHT – DRAGFLOW IM SPEZIALEINSATZ

Obwohl ursprünglich für den Wasser- und Hafenanbau konstruiert, etablierten sich die Dragflow-Geräte sehr schnell in verschiedensten Anwendungen. Die hervorragenden Leistungswerte und die überaus robuste Bauweise der Dragflow-Pumpen machen sie beispielsweise zu der Idealbesetzung im Spezialtiefbau und bei der Schlitzwandherstellung.

Bestätigt wurde dies durch zahlreiche Einsätze auf Großbaustellen in Deutschland und ganz Europa. Überall, wo die Dragflow-Pumpen eingesetzt wurden, sorgten sie für Erstaunen und Begeisterung.

Mit Heide-Pumpen und Dragflow wird Ihr Bauprojekt zum Erfolg.

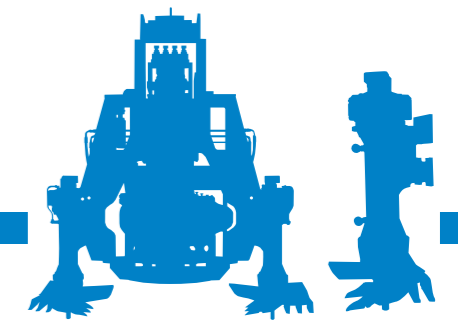


DAS KOMPLETTE PROGRAMM

Unsere Beratungs- und Lieferkompetenz begrenzt sich hier nicht nur auf das Pumpensortiment.

Heide-Pumpen ist Komplettanbieter und versorgt Sie auf Wunsch zusätzlich mit passenden Rohren, Schläuchen und Kupplungen, sowie Steuerungen und Schlitzwandkäfigen.





HOCHLEISTUNGSPUMPEN – UNSCHLAGBAR EFFIZIENT

Nassbaggerei und Sedimentabbau sind anspruchsvolle Tätigkeiten. Die größte Herausforderung für Ausrüster ist, Maschinen zu entwickeln, die gleichermaßen effizient und energiesparend arbeiten. Dragflow ist seit ihrer Gründung, der Dredging-Spezialist und bietet heute das umfangreichste Angebot an elektrischen und hydraulischen Hochleistungstauchpumpen am Markt. Durch die Kombination der hocheffizienten Pumpen, mit lauffestesten Rührköpfen, welche die Ausrüstung in direkten Kontakt mit den Ablagerungen bringen, sind Dragflow-Geräte in der Lage Medien mit einer Dichte bis $1,7 \text{ t/m}^3$ zu fördern. Höhere Feststoffkonzentrationen bedeuten: Die Energie wird genutzt, um mehr Material pro Kubikmeter Wasser zu fördern. Dadurch kann mit kleineren Dieselmotoren und reduzierten Rohrdurchmessern gearbeitet werden. Dies resultiert in geringeren Kosten pro gefördertem Kubikmeter bei einer Gesamtförderleistung, die mit der von traditionellen Großmaschinen vergleichbar ist.

GELEBTE VERANTWORTUNG

Schon von Beginn an herrschte bei Dragflow ein hohes Bewusstsein für den Umwelt- und Naturschutz. Inzwischen werden die Geräte immer häufiger bei der Reinigung von Häfen und Flüssen eingesetzt. Dragflow-Tauchpumpen sind die ideale Lösung für diese Aufgaben, da durch die geringe Materialaufschwemmung während des Einsatzes, belastetes Material abgepumpt werden kann, ohne die Umgebung zu verschmutzen. Dank der hohen Effizienz der Dragflow-Pumpen erfolgen die Arbeiten zudem energiesparend und umweltverträglich.





MOBILE SAUGBAGGER (DREDGER)

Der Hafenausbau ist eines der Haupt-Geschäftsfelder von Dragflow und begründete zu großem Teil den Erfolg des Unternehmens.

Ganz gleich ob es sich um kommerzielle- oder Sporthäfen handelt, die Aufgabe ist meist die selbe: Die Wassertiefe der Anlage und der angeschlossenen Wasserwege muss jederzeit gewährleistet sein, oder gar erweitert werden, um den Hafen voll funktionstauglich und wettbewerbsfähig zu halten.

Dragflow hat hier starke Alternativen zu den traditionellen Schneidkopf-Saugbaggern entwickelt und auf den Markt gebracht. Diese zeichnen sich durch ihre hohe Förderleistung, flexible Einsatzfähigkeit und geringen Betriebskosten aus.



DAMIT DIE WAHL NICHT ZUR QUAL WIRD

Dragflow fertigt seine Schwimmbagger in unterschiedlichen Ausführungen und Konfigurationen. Sogar ferngesteuerte Versionen oder Amphibienfahrzeuge sind lieferbar.

Die Möglichkeiten sind auch hier kaum begrenzt und könnten komplette Kataloge füllen. Um die optimale Konfiguration für Ihre Anwendung zu finden, müssen Sie aber nur eines tun: Kontaktieren Sie uns, wir kümmern uns um den Rest.



SAUGBAGGER

Die transportablen und einfach bedienbaren Dragflow Schwimmbagger besitzen folgende Kerneigenschaften:

- > lange Lebensdauer
- > einfache Wartung
- > große Arbeitstiefen ohne Zusatzkosten
- > hocheffizient - größere Fördermenge und bis zu 30% geringerer Kraftstoffverbrauch als ein vergleichbarer Schneidkopf-Saugbagger
- > breites Einsatzspektrum
- > viele Ausbau- und Spezialisierungsmöglichkeiten

Auf Wunsch erhältlich:

- > Azimutaler Heckantrieb
- > Längere Winden
- > Monitoring-System mit integriertem GPS
- > Stabilisierungen und Positionierungshilfen
- > Trainings und Schulungen



KAUM ZU SCHLAGEN!

Dragflow Saugbagger sind die moderne und wirtschaftliche Lösung für die meisten Aufgaben des Wasserbaus.

Folgende Eigenschaften zeichnen sie besonders aus:

Hohe Produktivität

Dragflow ermöglicht die Förderung hoher Feststoffkonzentrationen bei niedrigen Betriebskosten. Dies macht sie zu einer der effizientesten Technologien am Markt.

Einfache und schnelle Montage

Dragflow-Saugbagger wurden konstruiert, um eine schnelle Montage an Land, im Wasser und in schwierigem Gelände zu ermöglichen.

Einfacher Transport

Dank des modularen Aufbaus, können Dragflow-Saugbagger einfach zerlegt und mit 2-3 Seecontainern an jeden Ort der Welt transportiert werden.

Leicht zu beherrschen

Um Dragflow-Saugbagger zu bedienen, sind nur minimale Kenntnisse im Umgang mit Wasserfahrzeugen notwendig.

Geringer Tiefgang, hohe Arbeitstiefe

Die Geräte erreichen Arbeitstiefen bis zu 100m und können, dank Ihres geringen Tiefgangs auch in flachen Gewässern operieren.

Schiffsregister-Zertifizierung

Die Saugbagger entsprechen den Vorgaben der RINA-Richtlinien.

Kurze Lieferzeit

Die reguläre Lieferzeit beträgt nur 10-14 Wochen.



FERNGESTEUERTE SCHWIMMBAGGER

Die ultimative Technologie für den Wasserbau. Noch nie war die Reinigung oder Entsandung von Teichen und Becken so effizient. Die neuen, elektrischen Schwimmbagger passen in einen 20 Fuß-Container und wurden konstruiert, um verschiedenste Anforderungen zu erfüllen. Der Betrieb dieser Schwimmbagger erfordert weniger Personal. Das senkt Kosten und erhöht die Sicherheit. Dank modernster Monitoring-Technologie sind Sie zudem in der Lage, jederzeit und live den Fortschritt Ihres Projektes zu kontrollieren. Der innovative, automatische Schwimmbagger von Dragflow ist perfekt geeignet für die Förderung von bis zu 1000 m³/h bei einer Dichte bis zu 1,7 t/m³. Das System erreicht dabei Fördertiefen bis zu 50 Metern und überbrückt Distanzen bis zu 1 Kilometer.

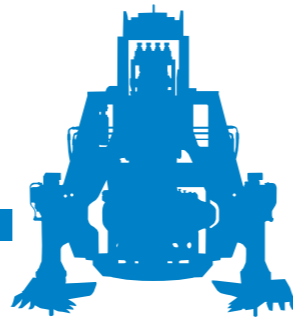


DIE FALLEN AUS DEM RAHMEN: DRAGFLOW AMPHIBIENBAGGER

Der Dragflow DRM Mehrzweckdredger ist ein echter Technologiesprung im Sektor der Nassbaggerei.

Durch seinen Raupenantrieb und die volle Schwimmfähigkeit, kann der DRM in Gebiete vordringen, die vorher kaum erreichbar waren. Von nun an können Sie Ihren Nassbagger verlegen, ohne ihn ab- und wieder aufzubauen. Gleichzeitig erreicht die Ausrüstung rekordverdächtige Förderkapazitäten bis zu 500 m³/h und Förderstrecken bis zu einem Kilometer.





TIEFSSEE-AUSFÜHRUNG

Tiefsee-Baggerei ist ein spannendes Betätigungsfeld. Hier gehört Dragflow zweifelsohne zu den Markt- und Technologieführern weltweit. Dragflow-Geräte haben ihre Tauglichkeit mehrfach unter Beweis gestellt und arbeiten auch in Tiefen bis zu 250 Metern sicher und

zuverlässig. Tiefseearbeiten sind eine große Herausforderung für Mensch und Material, bei der die Belastbarkeit der Ausrüstung bei extremen Wasserdruck über den Erfolg eines Projektes entscheidet.



Sämtliche Dragflow-Produkte für diesen Sektor wurden speziell für Tiefsee-Anforderungen entwickelt, konstruiert und getestet. Dank Ihrer zum Teil 25-jährigen Erfahrung sind die Techniker und Ingenieure von Dragflow in der Lage die Funktionalität, Verlässlichkeit und Leistungsfähigkeit der Ausrüstung zu garantieren.

Im Folgenden möchten wir Ihnen unser Angebot für den Tiefseebereich vorstellen:

Tiefseepumpen und Baggerpumpen

Speziell konstruierte Pumpen- und ferngesteuerte Dredgersysteme für hocheffizienten Abbau und Förderung.

Kombi-Versorgungsleitungen (Nabelschnur)

Diese äußerst robusten Leitungen werden mit größter Sorgfalt gefertigt, um allen anfallenden Belastungen widerstehen zu können und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

- > bis zu 7 Schläuche in einer Leitung
- > Längen von 250 Metern und mehr sind möglich
- > verstärkt mit einem extrem zugfesten, innenliegenden Seil und einer belastbaren Aussenhülle aus Kunststoff

Winden und Spulen

- > für Ölschläuche und Elektrokabel
- > ausklinkbar für schnelle Abrollung und hohen Nutzungskomfort
- > alle beweglichen Teile sind eingekapselt für hohe Sicherheit
- > 180° drehbar um der Pumpenbewegung jederzeit zu folgen

SONDERANFERTIGUNGEN – ERFOLG NACH MASS

Dragflow und Heide-Pumpen ähneln sich in vielen Aspekten. Beide Unternehmen sind seit Jahrzehnten erfolgreich am Markt gewachsen und haben heute eine ideale Betriebsstruktur erreicht: Groß genug, um ihren Kunden Stabilität und Investitionssicherheit zu garantieren, erfahren genug, um durch gewachsene Strukturen hocheffizient zu arbeiten, aber gleichzeitig auch jung genug, um für die Anforderungen von heute und Märkte von morgen die passenden Lösungen parat zu haben.

Zusammen erschaffen die Unternehmen herausragende Dredging-Lösungen und schlüsselfertige Ausrüstung für Bergbau-, Wasserbau-, Offshore- und Industrieanwendungen.

Beide Firmen arbeiten dabei von jeher eng mit ihren Kunden zusammen und nutzen das daraus gewonnene Know-How um den technischen und wirtschaftlichen Vorsprung ihrer Produkte noch weiter auszubauen. Gleichsam ist es die Basis für ständige Innovation und die Fähigkeit, ihren Kunden Lösungen nach Maß anzubieten.



MODERNSTE STEUERUNGSTECHNOLOGIE

Schaltkästen und Kontrollstände für Dragflow-Pumpen sorgen für die Sicherheit von Mensch und Maschine. Genau wie die Pumpen selbst wurden die Schaltkästen dafür konstruiert, um auch unter widrigsten Einsatzbedingungen verlässlich zu arbeiten.

Die Palette der verfügbaren Schaltkästen reicht hier von einer simplen Betriebsüberwachung bis zu kompletten Leitständen.

Bei der Konstruktion einer jeden Anlage gilt:

- > Die Kontrollen müssen schnell erfassbar sein
- > Rückmeldungen müssen direkt und eindeutig erfolgen
- > Fehlbedienung muss ausgeschlossen oder deren Folgen minimiert werden



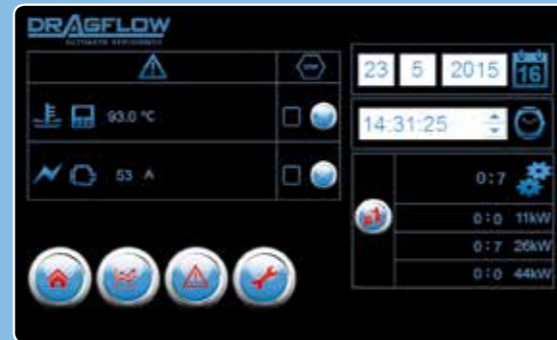
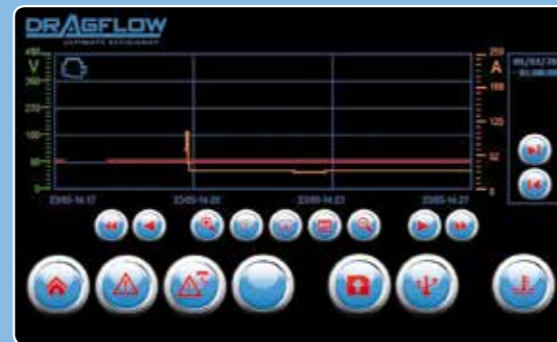
SIE HABEN ES IN DER HAND

Dragflow geht einen Schritt weiter und führt die Überwachung sowie den Schutz Ihrer Ausrüstung in eine neue Dimension.

- > Die neuen, fortschrittlichen Schaltstände ermöglichen:
- > Die Betriebsüberwachung Ihrer Pumpe vom Schreibtisch aus
- > Die Nutzungskontrolle während einer Vermietung
- > Das Monitoring der Betreiber- und Schichtleistung
- > Die Einsparung von (Reise-) Zeit und Geld

Das Dragflow-Panel ist dabei so einfach und intuitiv zu bedienen wie Ihr Smartphone. Per Fingerzeig erhalten Sie Zugriff auf alle Arbeitsparameter, die bisherige Arbeitshistorie, Fernsteuerung und -wartung.

Das Kontrollsystem ist für Dredger und Powerpacks verfügbar und in drei Leistungspaketen erhältlich.



HOCHDRUCK-SPÜLRING

Der Durchbruch dank Wasserkraft! Der Hochdruck-Spülring kommt überall dort zum Einsatz, wo extrem kompakte, sehr trockene oder lehmartige Materialien abgebaut werden sollen. Darüber hinaus ist das System eine Alternative zum hydraulischen Rührkopf, bei der Nutzung elektrischer Pumpen. Das System besteht aus dem Spülring, einer Hochdruck-Kreiselpumpe, einem Druck- und einem Ansaugschlauch, sowie einem Rückschlagventil. Der Hochdruck-Spülring ist auch in Ausführungen für See- oder aggressives Bergbauwasser erhältlich.



HYDRAULISCHE / ELEKTRISCHE RÜHRKÖPFE

Die hydraulisch oder elektrisch betriebenen Rührköpfe werden direkt an die Pumpe montiert und erzeugen einen kontinuierlichen Strom konzentrierten Schlammes. Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo harte und verdichtete Materialablagerungen sonst einen mechanischen Bagger nötig machen. Gleichzeitig steigern die Rührköpfe die durchschnittliche Fördermenge an Feststoffen. Das System arbeitet zuverlässig, auch in Tiefen bis zu 250 m. Die auswechselbaren Zähne verringern die Instandhaltungskosten und robuste Motoren garantieren eine hohe Laufleistung.



HYDRAULIK-AGGREGATE

Hydraulikaggregate wurden speziell für die Verwendung mit Dragflow-Produkten entwickelt. Die Aggregate basieren auf hochwertigen Elektro- oder Dieselmotoren. Letztere erfüllen immer die aktuellen Vorschriften für Abgasemissionen. Das Hydrauliksystem basiert auf einem geschlossenen Ölkreislaufsystem, dessen Ölfluss unabhängig von der Motordrehzahl geregelt werden kann.

Ausstattungsmerkmale

- > IVECO or CATERPILLAR Dieselmotoren (Andere Hersteller auf Anfrage)
- > Hydraulikkreislauf basierend auf Öldruckpumpen
- > CE Zertifikat (UL und CSA Zertifikat auf Anfrage)
- > abgedichtete Bodenplatte
- > Separater Ölkreislauf für Pumpe und Rührköpfe
- > 4 Hebeösen

Jedes Hydraulikaggregat kann, gemäß seiner Anforderung mit folgenden Komponenten ausgerüstet werden:

- > Zusätzliche Ölversorgung zum Betrieb von Zusatzausrüstung (Seilwinden oder Wasserpumpen).
- > schallgedämmte Kabinen für Maschinenführer
- > Containerausführung (auch für Off-Shore Bedingungen)
- > schallgedämmtes Gehäuse
- > Fernwartung und -kontrolle der Arbeitsparameter
- > Winden und weitere Anbauteile



BOOSTER- / BESCHLEUNIGERPUMPE

Hochleistungs-Boosterpumpen von Dragflow wurden für eine Vielzahl von Dredging-Anwendungen entwickelt und minimieren das Risiko eines Wasserschlages. Boosterstationen versorgen das Pumpensystem mit Extradruck um eine optimale Förderung über lange Strecken hinweg zu gewährleisten. Booster-Systeme sind in Elektro- oder Dieselausführungen erhältlich. Schwimmfähige Versionen für Wasseranwendungen sind ebenfalls auf Anfrage verfügbar.

Ausstattungsmerkmale

- > IVECO oder CATERPILLAR Dieselmotoren (Andere Hersteller auf Anfrage)
- > CE Zertifikat (UL und CSA Zertifikat auf Anfrage)
- > abgedichtete Bodenplatte
- > Automatische Zuflusserkennung
- > Auf Schlitten oder Schwimmkörper montiert

Optionale Ausstattung

- > schallgedämmtes Gehäuse
- > Funkfernsteuerung
- > Fernwartung und -kontrolle der Arbeitsparameter



ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNGSPAKETE

Doppelte Gleitringdichtung

Das Standard-Dichtungssystem von Dragflow besteht aus einer superben Kombination verschiedener Dichtringe. Für sehr abrasive Anwendungen ist zudem eine doppelte Gleitringdichtung aus Silizium-Karbid, in Kombination mit einem Deflektor erhältlich.

Kühlmantel

Dragflow-Pumpen von 3,7 bis 18 kW erzeugen durch Ihren kopfseitigen Druckabgang eine natürliche Motorkühlung. Dadurch arbeiten die Pumpen sogar, wenn sie nur teilweise im Medium stehen. Um auch stärkeren Pumpen von 26–110 kW den Einsatz in diesem halbgetauchten Zustand zu ermöglichen, können sie mit einem externen Kühlmantel ausgerüstet werden.

Säurebeständigkeit

Für die Handhabung von Medien mit hohem oder niedrigem pH-Wert, können Einlasssieb und Hubplatten in Edelstahl (316SS) gefertigt werden. Diese Ausrüstung, kombiniert mit teflonbeschichteten Dichtungszonen, qualifiziert die Pumpen auch für den Einsatz in Umgebungen mit pH-Werten von 2 bis 10.

Automatisches Schmiersystem

Pumpen, die teilfixiert oder schwer erreichbar sind, können mit einem automatischen Schmiersystem ausgestattet werden, welches die Schmierung der Dichtungen übernimmt. Dadurch wird nicht nur die Lebensdauer des kompletten Dichtungssystems verlängert, sondern auch die notwendige Zeit für die Kontrolle und Wartung der Pumpe drastisch reduziert.

Extrabeschichtung und gehärtetes Gehäuse

Das Gehäuse der Dragflow-Pumpen wurde konstruiert, um auch mit den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen fertig zu werden. Für einige, sehr spezielle Anwendungen, kann die Pumpe darüber hinaus mit einer extraharten Zusatzbeschichtung oder einem gehärteten Gehäuse ausgestattet werden, um eine extreme Haltbarkeit dieses Schleissteils zu gewährleisten.

Schutzmembran

Oftmals sind Minenbecken mit einer wasserdichten Kunststoffschicht ausgekleidet. Diese könnte durch die Bewegung der Pumpe während des Einsatzes beschädigt werden. Um das zu vermeiden wurde eine Schutzmembran entwickelt, die optional am Einlaufsieb montiert wird.

Rotationsklinge

Wenn das zu fördernde Medium mit einer Schicht aus Gras oder Seegras bedeckt ist kann ein rotierendes Messer, zusammen mit einem speziellem Einlaufsieb, montiert werden. So ausgestattet meistert die Pumpe auch diese Aufgabe ohne zu verstopfen.

Begrenzungsglocke

Sediment kann unter Umständen mit Metallen, Kohlenwasserstoff, Bakterien oder chemischen Substanzen durchsetzt sein. Der Einsatz von Baggerpumpen könnte diese umweltbelastenden Substanzen freisetzen und dem umliegenden marinen Ökosystem großen Schaden zufügen. Dieses Problem löste Dragflow durch die Entwicklung eines glockenförmigen Aufsatzes, der die aufgeschwemmten Sedimente einfängt und somit eine Verschmutzung der umliegenden Gewässer vermindert.

Sensoren

Temperatursensoren im Motor und Feuchtigkeitssensoren in der Ölkammer werden optional verbaut und schützen die Pumpe bei dauerhafter Höchstbelastung.

Pumpen- und Schlitzwandkäfige

Dragflow Pumpen werden in den verschiedensten Industriesektoren eingesetzt. Auf Wunsch fertigen wir Ihnen Pumpenkäfige für die Anwendung in Spund- oder Schlitzwandprojekten.

ERWEITERUNG OHNE LIMIT

Dragflow bietet noch zahlreiche weitere Ausstattungsoptionen, um die Pumpen für einen speziellen Einsatz zu qualifizieren:

- > Kontrollsensoren
- > Baggeraufnahmen
- > Hochleistungsrohre und -schläuche
- > Gummi und Keramikbeschichtungen
- > Druckausgleich für den Tiefseeinsatz
- > Horizontale Zuführschnecken

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie und konfigurieren eine Dragflow-Anlage, die Ihre Erwartungen übertreffen wird!

ERFOLG NACH MASS

Dragflow und Heide-Pumpen ähneln sich in vielen Aspekten. Beide Unternehmen sind seit Jahrzehnten erfolgreich am Markt gewachsen und haben heute eine ideale Betriebsstruktur erreicht: Groß genug, um ihren Kunden Stabilität und Investitionssicherheit zu garantieren, erfahren genug, um durch gewachsene Strukturen hocheffizient zu arbeiten, aber gleichzeitig auch jung genug, um für die Anforderungen von heute und Märkte von morgen die passenden Lösungen parat zu haben.

Zusammen erschaffen die Unternehmen herausragende Dredging-Lösungen und schlüsselfertige Ausrüstung für Bergbau-, Wasserbau-, Offshore- und Industrieanwendungen.

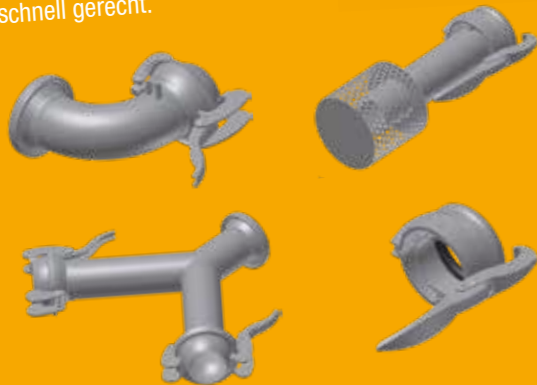
Beide Firmen arbeiten dabei von jeher eng mit ihren Kunden zusammen und nutzen das daraus gewonnene Know-How um den technischen und wirtschaftlichen Vorsprung ihrer Produkte noch weiter auszubauen. Gleichsam ist es die Basis für ständige Innovation und die Fähigkeit, ihren Kunden Lösungen nach Maß anzubieten.



QUALITÄT METERWEISE

Heide Pumpen liefert nicht nur das perfekte Gerät für Ihre individuelle Maßnahme, das Unternehmen plant und liefert auch das komplette Schnellkupplungsprogramm.

Insbesondere bei Schnellkupplungsrohren, -Schläuchen, Kupplungsteilen und -Zubehör setzen Kunden weltweit auf Qualität aus Gelsenkirchen. Und dank hauseigenem Stahl- und Rohrleitungsbau, wird die Heide-Pumpen GmbH auch Sonderwünschen schnell gerecht.



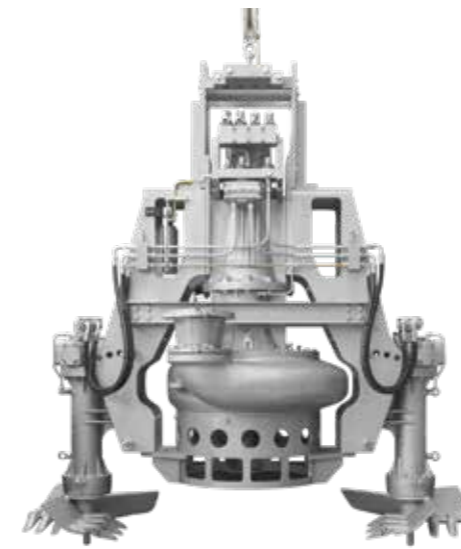
BAGGERTAUCHPUMPEN MIT HYDRAULIKANTRIEB

Kennlinien-Übersicht Seite 22

Hochleistungspumpen mit Hydraulikantrieb und variabler Drehzahl.

Merkmale:

- > Ausgerüstet mit einem hocheffizienten Rührwerk zur Verwirbelung von Ablagerungen (z.B. Sediment)
- > Hohe Abnutzungsbeständigkeit durch Schleissteile aus Hartchrom
- > Hohe Lebensdauer dank geringer Drehzahlen
- > Förderung von Medien mit einer Dichte bis zu 1,7 t/m³
- > Einfache Montage an Baggern



Baggertauchpumpe HY 400



Baggertauchpumpe HY 35 und HY 24

	Druck-abgang		Förder-leistung	Förder-höhe	Hyd.-Leistung	Motor-leistung	Drehzahl	Ø Feststoffe	Gewicht
	mm	Zoll	m ³ /h	m	l/Min	kW (max)	(1/Min)	mm	
HY300A	250	10	900	34	380	220	750	120	3500
HY300B	300	12	1200	26	380	220	750	120	3550
HY400A	300	12	590-1000	34-42	535-605	320	750-850	120	3550
HY400B	350	14	1100-1200	28-34	535-605	300	750-850	120	3600
HY400HC	450	18	2200	22	600	300	600	120	4500
HY600A	300	12	1200	52	605	475	950	120	3550
HY600B	350	14	1450	42	605	475	950	120	3600
HY600HC	450	18	2400	30	950	475	950	120	4500

	Druck-abgang		Förder-leistung	Förder-höhe	Hyd.-Leistung	Motor-leistung	Drehzahl	Ø Feststoffe	Gewicht
	mm	Zoll	m ³ /h	m	l/Min	kW (max)	(1/Min)	mm	
HY18	100	4	80	37	40	13	2000	20	170
HY24	100	4	80	37	41	24	2000	25	220
HY35A	100	4	120	30	65	33	1180	35	500
HY35B	150	6	170	24	65	33	1180	35	530
HY50A	100	4	110	44	90	45	1180	35	600
HY50B	150	6	170	38	90	45	1180	35	610
HY50HC	150	6	250	22	90	45	1180	60	700
HY50/108A	100	4	100	70	160	80	1450	35	600
HY50/108B	150	6	200	58	160	80	1450	35	620
HY85A	150	6	240	37	130	65	1180	60	700
HY85B	200	8	360	33	130	65	1180	60	730
HY85HC	250	10	620	16	130	65	1180	90	1030
HY85/160A	200	8	250	56	240	120	1450	60	820
HY85/160B	250	10	460	48	240	120	1450	60	840
HY85/160HC	250	10	650	27,5	240	120	1450	90	1100





HOCHLEISTUNGSPUMPEN MIT ELEKTROANTRIEB

Kennlinien-Übersicht
Seite 22

Kerneigenschaften:

- > Ausgerüstet mit einem hocheffizienten Rührwerk zur Verwirbelung von Ablagerungen (z.B. Sediment)
- > Hohe Abnutzungsbeständigkeit durch Schleissteile aus Hartchrom
- > Hohe Lebensdauer dank geringer Drehzahlen
- > Förderung von Medien mit einer Dichte bis zu 1,7t/m³
- > Alle Elektromotoren entsprechen der Isolationsklasse H
- > In 50Hz oder 60Hz verfügbar
- > CE, UL und CSA-zertifiziert

	Druck-abgang		Förder-leistung	Förderhöhe	Motor-leistung	Drehzahl	∅ Feststoffe	Gewicht
	mm	Zoll	m ³ /h	m	kW (max)	(1/Min)	mm	
EL5	80	3	30	12,4	3.7	1450	20	185
EL7.5	100	4	58	12	5.5	1450	25	260
EL7.5S	100	4	58	12	7.5	1450	25	260
EL10	100	4	60	15,5	7.5	1450	25	260
EL10S	100	4	60	15,5	9	1450	25	270
EL12.5	100	4	60	19,5	9	1450	25	270
EL12.5S	100	4	60	19,5	11	1450	25	270
EL20	100	4	80	27	15	1450	25	310
EL20S	100	4	160	27	18	1450	25	310
EL20SS	100	4	160	27	22	1450	25	310

	Druck-Abgang		Förder-leistung	Förderhöhe	Motor-leistung	Drehzahl	∅ Feststoffe	Gewicht
	mm	Zoll	m ³ /h	m	kW	(1/Min)	mm	
EL25A	100	4	100	21	18	980	35	680
EL25B	150	6	140	17	18	980	35	695
EL35A	100	4	90	31	26	980	35	860
EL35B	150	6	140	27	26	980	35	870
EL35HC	150	6	210	15	26	980	60	750
EL60A	150	6	200	26	44	980	60	1005
EL60B	200	8	350	20	44	980	60	1025
EL60HC	250	10	720	5	45	980	90	1300
EL604A	150	6	200	42	75	1450	60	1070
EL604B	200	8	400	27,5	75	1450	60	1085
EL1204A	150	6	200	47	90	1450	60	1200
EL1204B	200	8	400	37	90	1450	60	1220
EL1204HC	250	10	720	16	90	1450	90	1400

EL110A	200	6	350	30	80	740	60	2400
EL110B	250	8	450	27,5	80	740	60	2450
EL180A	200	8	300	40	130	980	60	2700
EL180B	250	10	450	36	130	980	60	2750
EL200A	200	8	350	48	150	980	60	2400
EL200B	250	10	450	44	150	980	60	2430
EL150A	250	10	720	22	110	600	120	4520
EL150B	300	12	900	18	110	600	120	4570
EL300A	250	10	900	33	240	740	120	6000
EL300B	300	12	1200	25	240	740	120	6050



Baggertauchpumpe EL60 und EL12,5

ELEKTROPUMPEN FÜR EXTREME FÖRDERHÖHEN

Kennlinien-Übersicht
Seite 22

Hochdruckpumpen sind die ultimative Innovation bei Dragflow.

Diese Pumpengeneration wurde entwickelt um beinahe jedes Medium, vom einfachen Schmutzwasser bis zum schwersten Schlamm, in bislang nicht erreichte Höhen zu befördern.

	Druck-abgang		Förder-leistung	Förderhöhe	Motor-leistung	Drehzahl	∅ Feststoffe	Gewicht
	mm	Zoll	m ³ /h	m	kW (max)	(1/Min)	mm	
EL354A	100	4	60	46	37	1450	35	750
EL354B	150	6	120	39	37	1450	35	760
EL604HH-A	100	4	100	49	75	1450	35	1100
EL604HH-B	150	6	200	35	75	1450	35	1130
EL604HH-C	200	8	250	28	75	1450	35	1060
EL604SHH-A	100	4	100	50	90	1450	35	1100
EL604SHH-B	150	6	200	38	90	1450	35	1130
EL1204HH-A	100	4	100	72	90	1450	35	1100
EL1204HH-B	150	6	200	60	90	1450	35	1130
EL1204HH-C	200	8	300	42,5	90	1450	35	1160

ELEKTROPUMPEN FÜR HÖCHSTBEANSPRUCHUNG

Kennlinien-Übersicht
Seite 22

Dragflow hat einzigartige Pumpen geschaffen, die selbst bei härtesten Beanspruchungen durchhalten und überall dort arbeiten wo alle anderen Pumpen versagen.

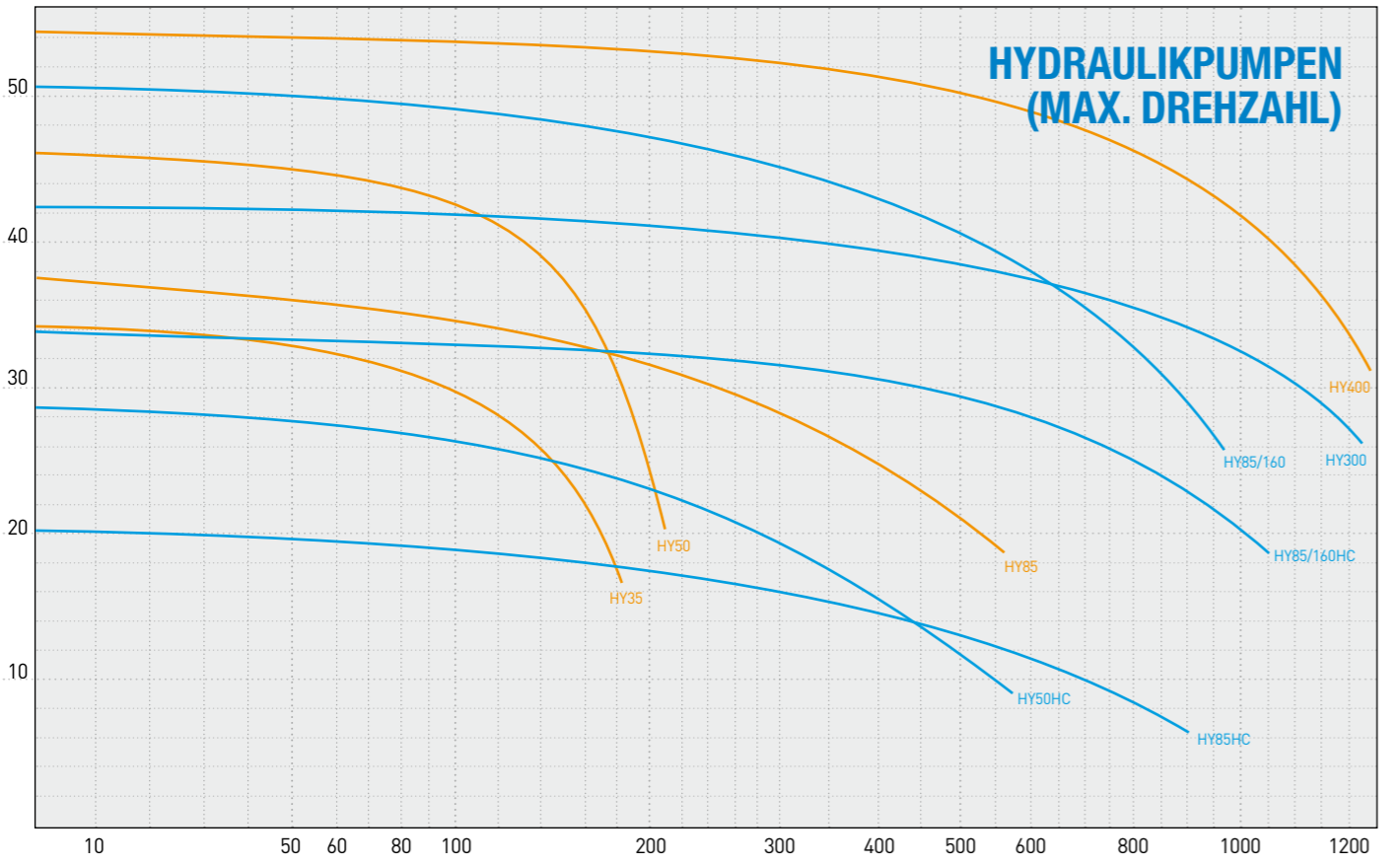
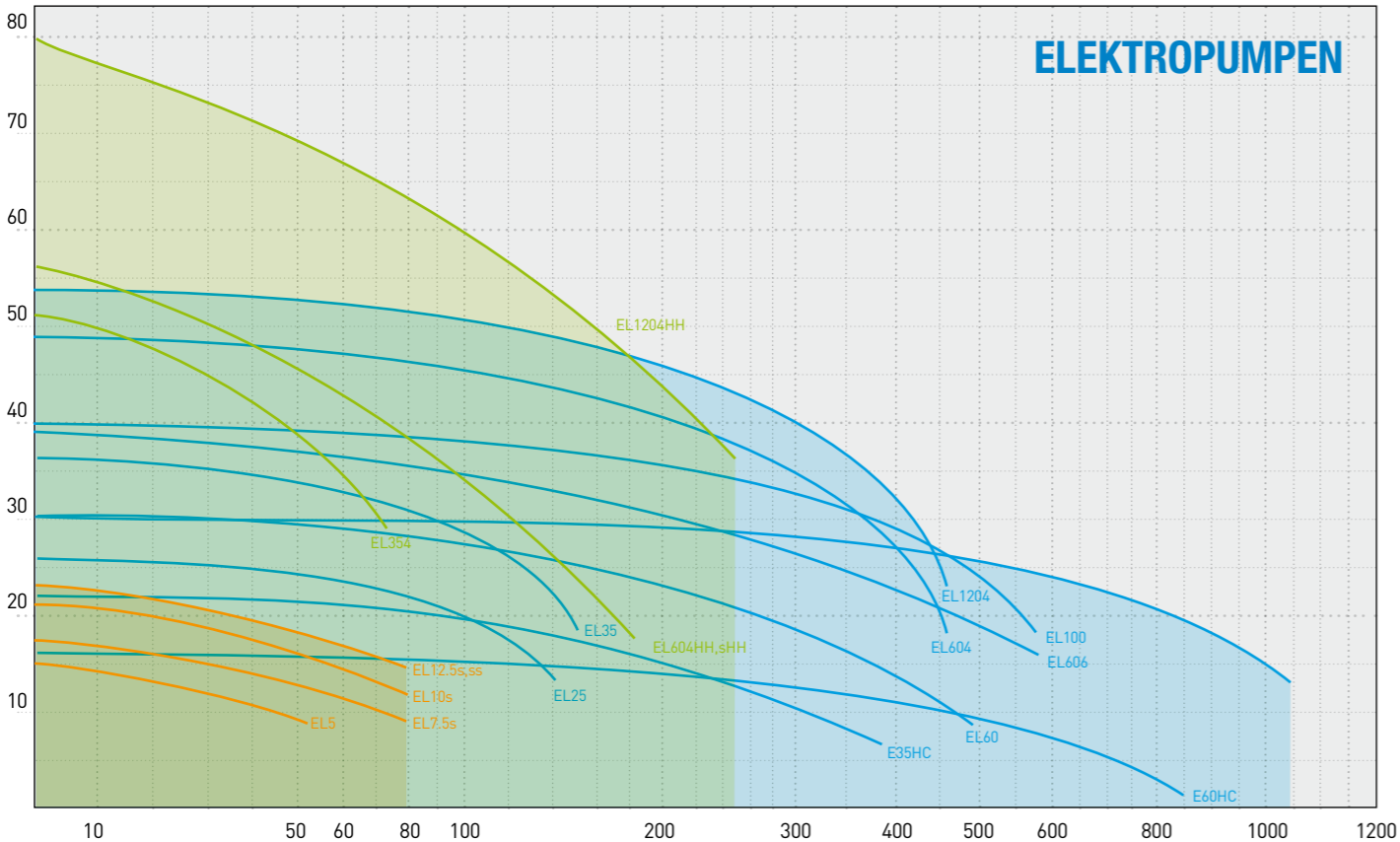
Die Geräte sind mit überdimensionierten Motoren ausgestattet und wurden strukturell noch weiter verstärkt.

Pumpen dieser Serie:

- > fördern Schlamm bis zu einer Dichte von 1,7t/m³
- > Laufen mit geringer Drehzahl, um Verschleiss zu vermindern
- > nutzen ein einzigartiges Dichtungssystem mit Front-Deflektor, welches das Eindringen feiner Partikel in die Dichtungen verhindert
- > sind mit wartungsarmen Elektromotoren der Klasse H ausgestattet

	Druck-abgang		Förder-leistung	Förderhöhe	Motor-leistung	Drehzahl	∅ Feststoffe	Gewicht
	mm	Zoll	m ³ /h	m	kW (max)	(1/Min)	mm	
EL7,5SS	100	4	58	12	9	1450	25	260
EL10SS	100	4	60	15,5	11	1450	25	270
EL12,5SS	100	4	60	19,5	13	1450	25	270
EL25SA	100	4	100	21	26	980	35	750
EL25SB	150	6	140	17	26	980	35	765
EL35SA	100	4	90	31	44	980	35	1000
EL35SB	150	6	140	27	44	980	35	1010
EL110SA	200	8	350	30	110	740	60	2700
EL110SB	250	10	450	27,5	110	740	60	2750
EL354SMGA	100	4	60	46	44	1450	35	950
EL354SMGB	150	6	120	39	44	1450	35	965
EL60SA	150	6	200	26	60	980	60	1200
EL60SB	200	8	350	20	60	980	60	1220
EL60SHC	250	10	720	5	60	980	90	1300
EL604SA	150	6	200	42	90	1450	60	1200
EL604SB	200	8	400	28	90	1450	60	1220

Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.



Abbildungen können variieren, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.



HEIDE-PUMPEN GmbH

Niederlassung NORD

Am Maibusch 102–106
45883 Gelsenkirchen

Fon: + 49 (0) 209 941 39 - 0
Fax: + 49 (0) 209 941 39 - 99

info@heide-pumpen.de
www.heide-pumpen.de

Daimlerstraße 4
21423 Winsen / Luhe

Fon: + 49 (0) 4171 673 95 80
Fax: + 49 (0) 4171 673 95 79

nord@heide-pumpen.de
www.pumpen-mieten24.de



Nutzen Sie unser umfangreiches Mietangebot von Pumpen & Zubehör.

Wir beraten Sie gerne!

Das können wir auch:

- Pumpenreparatur & -überholung, auch Fremdprodukte
- Vermietung & Verkauf von Schnellkupplungsrohren, Kupplungsteilen & Zubehör
- Sonderanfertigungen